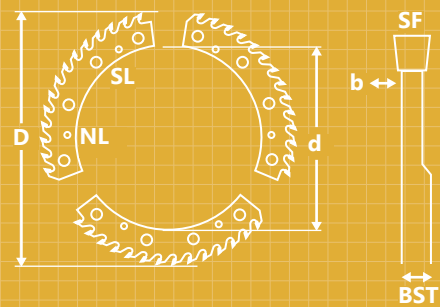


# SPANERSEGMENTE & SCHLICHTRINGE

Spanersegmente und Schlichtringe unterliegen den gleichen Qualitätsparametern wie unsere bewährten Kreissägeblätter. Es kommen nur hochwertige Werkzeugstähle zum Einsatz, die Segmenten und Schlichtringen die erforderliche Stabilität verleihen. Sie lassen sich natürlich auch regenerieren.

Sie werden entweder in konventioneller Bauweise mit geradem Grundkörper wie bei unseren BASIC-Kreissägeblättern hergestellt oder in abgesetzter Form mit in der Zahnzone reduzierter Stamblattstärke.

**b** Stamblattstärke . **BST** Bundstärke . **D** Durchmesser . **d** Bohrung  
**NL** Nebenloch . **SF** Schnittfuge . **SL** Senkloch



Abmessung: D x SF/b/BST x d

## Spanersegment für EWD

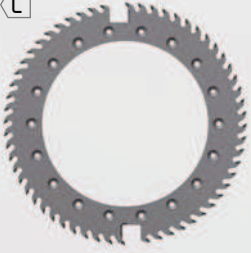









Abmessung	555 x 6.2/5.0 x 450 mm für links und rechts
Zähne	19 HW-Zähne . Zahntyp 4
Ausstattung	6 Senklöcher 16 mm beidseitig
HDS-Nr.	10547



# SPANERSEGMENTE & SCHLICHTRINGE


## Spanersegmente und Schlichtringe

links und/oder rechts

 	<p><b>Schlichtring für SAB</b> 480 x 5.0/4.0/6.0 x 330 mm 60 HW-Zähne, Zahntyp 4 AST: ab Ø 400 mm einseitig links abgesetzt auf 4.0 mm, 18 Senklöcher 11 mm einseitig rechts</p> <p>HDS-Nr. 16938 L</p>	 	<p><b>Schlichtring für SAB</b> 480 x 5.0/4.0/6.0 x 330 mm 60 HW-Zähne, Zahntyp 4 AST: ab Ø 400 mm einseitig rechts abgesetzt auf 4.0 mm, 18 Senklöcher 11 mm einseitig links</p> <p>HDS-Nr. 16939 R</p>
 	<p><b>Segment für EWD</b> 555 x 5.8/5.0 x 450 mm 22 HW-Zähne, Zahntyp 4 6 Senklöcher 16 mm beidseitig</p> <p>HDS-Nr. 11664</p>	 	<p><b>Segment für EWD</b> 555 x 6.2/5.0 x 450 mm 19 HW-Zähne, Zahntyp 4 6 Senklöcher 16 mm beidseitig</p> <p>HDS-Nr. 10547</p>
 	<p><b>Segment für Linck</b> 570 x 4.5/3.5 x 430 mm 12 HW-Zähne, Zahntyp 4 19 Senklöcher 11 mm einseitig rechts, 3 Nebenlöcher 19 mm</p> <p>HDS-Nr. 17226 L</p>	 	<p><b>Segment für Linck</b> 570 x 4.5/3.5 x 430 mm 12 HW-Zähne, Zahntyp 4 19 Senklöcher 11 mm einseitig links, 3 Nebenlöcher 19 mm</p> <p>HDS-Nr. 17227 R</p>
 	<p><b>Schlichtring für Linck</b> 850 x 7.0/5.9/7.4 x 695 mm 78 HW-Zähne, Zahntyp 4 AST: ab Ø 804 mm einseitig links abgesetzt auf 5.9 mm, 30 Senklöcher rechts, 18 Nebenlöcher, 6 Passlöcher</p> <p>HDS-Nr. 11151 L</p>	 	<p><b>Schlichtring für Linck</b> 850 x 7.0/5.9/7.4 x 695 mm 78 HW-Zähne, Zahntyp 4 AST: ab Ø 804 mm einseitig rechts abgesetzt auf 5.9 mm, 30 Senklöcher links, 18 Nebenlöcher, 6 Passlöcher</p> <p>HDS-Nr. 11152 R</p>
 	<p><b>Schlichtring für Linck</b> 858 x 4.5/3.5/7.4 x 695 mm 60 HW-Zähne, Zahntyp 4 AST: ab Ø 804 mm einseitig links abgesetzt auf 3.5 mm, 6 Senklöcher rechts, 15 Nebenlöcher, 3 Passlöcher</p> <p>HDS-Nr. 11363 L</p>	 	<p><b>Schlichtring für Linck</b> 858 x 4.5/3.5/7.4 x 695 mm 60 HW-Zähne, Zahntyp 4 AST: ab Ø 804 mm einseitig rechts abgesetzt auf 3.5 mm, 36 Senklöcher links, 15 Nebenlöcher, 3 Passlöcher</p> <p>HDS-Nr. 11364 R</p>

## SoWa Sägewerkoptimierte Werkzeugauslegung

Alle HDS-Sägewerkzeuge durchlaufen unsere „SoWa Sägewerkoptimierte Werkzeugauslegung“. Daher werden Ihre Segmente und Schlichtringe genau auf den Einsatz in Ihrem Sägewerk abgestimmt. Außerdem können wir die einmal für Sie konstruierten und gefertigten Sägewerkzeuge später jederzeit automatisiert und reproduzierbar in gleicher Qualität fertigen.

SÄGEWERKOPTIMIERTE  
 **SoWa**  
WERKZEUGAUSLEGUNG