

НОЖИ ДЛЯ КОМЛЕВОЙ ФРЕЗЫ

Ножи для Springer

Конструкция  PitchCut  GeoCut  ThermoCut  SteelCut

	<p>Нож для комлевой фрезы 60 x 54 x 40 мм 2 отверстия, углубление с двух сторон</p> <p>HDS-№ 10025</p>		<p>Нож для комлевой фрезы 64.72 x 54 x 40 мм 2 отверстия, углубление с двух сторон</p> <p>Тянущий рез HDS-№ 10115</p>
	<p>HW нож для комлевой фрезы 60 x 46.95/40 x 40 мм 2 отверстия, углубление с двух сторон</p> <p>HW-напайка с одной стороны HDS-№ 10197</p>	 <p>ОПТИМИЗИРОВАННЫЙ ИНСТРУМЕНТ HDS SoWa ДЛЯ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА</p>	<p>HDS SoWa Используя технологию «оптимизированный инструмент для лесопильного производства» мы можем изготовить любые ножи по чертежу или образцу.</p>

СТРОГАЛЬНЫЕ И ПРОФИЛИРУЮЩИЕ НОЖИ

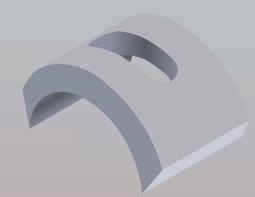
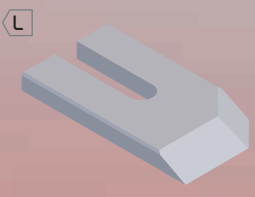
Ножи для Costa Righti

Конструкция  PitchCut  GeoCut  ThermoCut  SteelCut  слева

	<p>Нож 97 x 38 x 18/10.5 мм 1 паз</p> <p>HDS-№ 10221 L / 10222 R</p>		<p>Нож 97 x 38 x 18/10.5 мм 1 паз</p> <p>HDS-№ 11654 L / 11655 R</p>
---	---	--	---

Ножи для EWD

Конструкция  PitchCut  GeoCut  ThermoCut  SteelCut  слева

	<p>Нож 75 x 35 x 12.25/8.0 мм 1 паз</p> <p>HDS-№ 10210 L / 10211 R</p>		<p>Нож 75 x 35 x 12.5/8.0 мм 1 паз</p> <p>HDS-№ 10212 L / 10213 R</p>
	<p>Нож 75 x 39 x 15.9/9.0 мм 1 паз 1 отверстие с резьбой M5 сзади</p> <p>HDS-№ 10042 L / 10043 R</p>		<p>Нож полукруглый 120 x 80 x 15 мм 1 продольный паз</p> <p>HDS-№ 10029</p>
	<p>Нож 130 x 70 x 12 мм 1 паз</p> <p>HDS-№ 10228 L / 10229 R</p>		<p>Нож 145 x 52 x 26 мм 1 продольный паз с углублением</p> <p>HDS-№ 10232</p>



СТРОГАЛЬНЫЕ И ПРОФИЛИРУЮЩИЕ НОЖИ

Ножи для EWD

Конструкция  PitchCut  GeoCut  ThermoCut  SteelCut

	Нож 145 x 52 x 26 мм 1 углубленное продольное отверстие 2 отверстия с резьбой М6 сзади HDS-№ 10723		Нож 153 x 40 x 14.5 мм 1 паз 1 отверстие с резьбой М6 сзади HDS-№ 10058
	Нож 289 x 115 x 12 мм 3 паза, 2 отверстия с резьбой М6 сзади, боковой срезанный угол 48° / боковой наклон 37° HDS-№ 10237		Нож 289 x 115 x 12 мм 3 паза, 2 отверстия с резьбой М6 сзади, боковой срезанный угол 29° / боковой наклон 34° HDS-№ 10238

Ножи для Linck

Конструкция  PitchCut  GeoCut  ThermoCut  SteelCut

	Нож 76 x 35 x 20 мм 1 отверстие с резьбой М6 сзади с скосом 20 мм / 8° и 2 боковыми наклонами HDS-№ 10044		Нож 76 x 35 x 20 мм 1 отверстие с резьбой М6 сзади с скосом 20 мм / 8°, стороны прямые HDS-№ 10006
	Нож 100 x 40 x 12 мм 1 паз 2 отверстия с резьбой М6 сзади HDS-№ 10049		Нож 100 x 50 x 10 мм 1 открытое продольное отверстие 2 открытых отверстия с двух сторон с фаской HDS-№ 10223
	Нож 105 x 41 x 8 мм 1 продольное отверстие 1 отверстие с резьбой М5 сзади HDS-№ 10007		Нож 105 x 45/32.8 x 8 мм 2 боковые выемки 1 продольное отверстие 1 отверстие с резьбой М5 сзади HDS-№ 10053



СТРОГАЛЬНЫЕ И ПРОФИЛИРУЮЩИЕ НОЖИ

Ножи для Linck

Конструкция



PitchCut



GeoCut



ThermoCut



SteelCut



слева

	<p>Нож 105 x 92 x 12 мм 1 паз 2 отверстия с резьбой М6 сзади</p> <p>HDS-№ 10005</p>		<p>Нож 107 x 45 x 22.07/12 мм 1 паз 2 отверстия с резьбой М6 сзади</p> <p>HDS-№ 16043 L / 16044 R</p>
	<p>Нож 120 x 95 x 10 мм 2 боковых паза, 2 продольных открытых отверстия, 3 открытых отверстия, с двухсторонней фаской</p> <p>HDS-№ 10056</p>		<p>Нож 120 x 95 x 10 мм 2 боковых паза 2 продольных открытых отверстия 2 отверстия с резьбой М5 сзади</p> <p>HDS-№ 10057</p>
	<p>Нож 184 x 108 x 14 мм 2 паза 2 отверстия с резьбой М6 сзади</p> <p>HDS-№ 10059</p>		<p>Нож 216 x 152 x 12 мм 3 паза 2 отверстия с резьбой М6 сзади</p> <p>HDS-№ 10696</p>
	<p>Нож 270 x 152 x 12 мм 3 паза, 2 отверстия с резьбой М6 сзади, боковой срезанный угол 32° / боковой наклон 31,26°</p> <p>HDS-№ 10028</p>		<p>Нож 270 x 152 x 12 мм 3 паза, 2 отверстия с резьбой М6 сзади, боковой срезанный угол 41° / боковой наклон 31,26°</p> <p>HDS-№ 10520</p>
	<p>Нож 330 x 152 x 12 мм 3 паза 2 отверстия с резьбой М6 сзади</p> <p>HDS-№ 17179</p>	<p>ОПТИМИЗИРОВАННЫЙ ИНСТРУМЕНТ</p> <p>HDS SW SoWa</p> <p>ДЛЯ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА</p>	<p>HDS SoWa Используя технологию «опти- мизированный инструмент для лесопильного производства» мы можем изготовить любые ножи по чертежу или образцу.</p>

Ножи для SAB

Конструкция



PitchCut



GeoCut





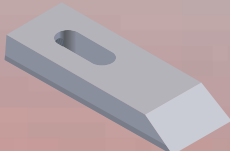
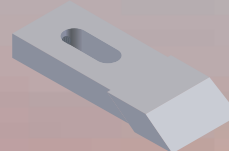
ThermoCut



SteelCut



слева

	<p>Нож 80 x 38 x 13.6/8 мм 1 паз</p> <p>HDS-№ 11911 L / 11912 R</p>		<p>Нож 80 x 42 x 15.2/9 мм 1 паз 1 отверстие с резьбой М6</p> <p>HDS-№ 10548 L / 10484 R</p>
	<p>Нож 109 x 38 x 14/13 мм 1 продольное отверстие 1 отверстие с резьбой М8 сзади</p> <p>HDS-№ 10225</p>		<p>Нож 109 x 44/38 x 14/13 мм 2 боковых паза 1 продольное отверстие 1 отверстие с резьбой М8 сзади</p> <p>HDS-№ 10226</p>



СТРОГАЛЬНЫЕ И ПРОФИЛИРУЮЩИЕ НОЖИ

Ножи для Söderhamn

Конструкция



PitchCut



GeoCut



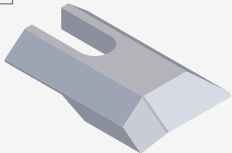
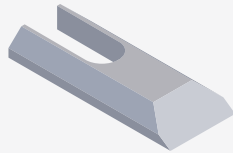
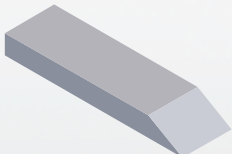
ThermoCut



SteelCut



слева

	<p>Нож 72 x 42 x 15.5/9.5 мм 1 паз 1 отверстие с резьбой М6 сзади</p> <p>HDS-№ 11139 L / 11140 R</p>		<p>Нож 75 x 29.9 x 9.5 мм 1 паз 1 отверстие с резьбой М6 сзади</p> <p>HDS-№ 11136</p>
	<p>Нож 90 x 24.8 x 10 мм 1 отверстие с резьбой М6 сзади</p> <p>HDS-№ 12918</p>		

Ножи для Veisto Hew Saw

Конструкция



PitchCut



GeoCut



ThermoCut



SteelCut



слева

	<p>Нож 70 x 53 x 34/27.5 мм 1 отверстие с резьбой М12</p> <p>HDS-№ 10040 L / 10041 R</p>		<p>Нож 82 x 25 x 10 мм 1 отверстие с резьбой М6 сзади</p> <p>HDS-№ 10218</p>
	<p>Нож 82 x 30 x 10 мм 1 отверстие с резьбой М6 сзади</p> <p>HDS-№ 10500</p>		<p>Нож 94.6 x 75/45 x 20/16 мм 1 отверстие с резьбой М6</p> <p>HDS-№ 10533 L / 10534 R</p>
	<p>Нож 100.8 x 76.11/45 x 20/16 мм 1 отверстие с резьбой М16</p> <p>HDS-№ 10050 L / 10051 R</p>	<p>ОПТИМИЗИРОВАННЫЙ ИНСТРУМЕНТ</p>  <p>SW SoWa ДЛЯ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА</p>	<p>HDS SoWa Используя технологию «оптимизированный инструмент для лесопильного производства» мы можем изготовить любые ножи по чертежу или образцу.</p>

