

# РУБИТЕЛЬНЫЕ НОЖИ И КОНТРНОЖИ

Ножи для Haas

Конструкция  PitchCut  GeoCut  ThermoCut  SteelCut

	<b>Рубительный нож</b> 530 x 85 x 14 мм 2 отверстия с резьбой M8 сзади  HDS-№ 10476		<b>Рубительный нож</b> 630 x 85 x 14 мм 2 отверстия с резьбой M8 сзади  HDS-№ 10243
	<b>Рубительный нож</b> 630 x 120 x 20 мм 2 отверстия с резьбой M8 сзади  HDS-№ 10260		<b>Контрнож</b> 680 x 100 x 20 мм  HDS-№ 10371
	<b>Рубительный нож</b> 730 x 120 x 20 мм 2 отверстия с резьбой M8 сзади  HDS-№ 10263		<b>Контрнож</b> 780 x 100 x 20 мм  HDS-№ 10264

Ножи для Klockner

Конструкция  PitchCut  GeoCut  ThermoCut  SteelCut

	<b>Рубительный нож</b> 430 x 85 x 14 мм 2 отверстия с резьбой M8 сзади  HDS-№ 10060		<b>Рубительный нож</b> 530 x 85 x 14 мм 2 отверстия с резьбой M8 сзади  HDS-№ 10791
	<b>Рубительный нож</b> 630 x 120 x 20 мм 2 отверстия с резьбой M8 сзади  HDS-№ 10062		<b>Контрнож</b> 930 x 60 x 40 мм 12 отверстий с углублением с одной стороны  HDS-№ 10065
	<b>Рубительный нож</b> 930 x 210 x 20 мм 10 пазов, 2 углубления, 2 отверстия с резьбой M8, 4 отверстия с резьбой M8 сзади HDS-№ 10066	<p>ОПТИМИЗИРОВАННЫЙ ИНСТРУМЕНТ</p>  <p>SW SoWa</p> <p>ДЛЯ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА</p>	
		<p><b>HDS SoWa</b></p> <p>Используя технологию «оптимизированный инструмент для лесопильного производства» мы можем изготовить любые ножи по чертежу или образцу.</p>	



# РУБИТЕЛЬНЫЕ НОЖИ И КОНТРНОЖИ

Ножи для Pfallmann

Конструкция



PitchCut



GeoCut



ThermoCut



SteelCut

	<p><b>Рубительный нож</b> 600 x 100 x 20 мм 6 продольных отверстий 5 отверстий с резьбой M10 сзади HDS-№ 15347</p>		<p><b>Рубительный нож</b> 665 x 295 x 25 мм 7 пазов 2 углубления сзади 2 отверстия с резьбой M12 сзади HDS-№ 17455</p>
	<p><b>Рубительный нож</b> 780 x 220 x 20 мм 9 пазов 2 углубления сзади 2 отверстия с резьбой M10 сзади HDS-№ 11438</p>		<p><b>Рубительный нож</b> 870 x 295 x 25 мм 9 пазов 2 углубления сзади 2 отверстия с резьбой M12 сзади HDS-№ 13587</p>
	<p><b>Рубительный нож</b> 930 x 220 x 20 мм 10 пазов 2 углубления сзади 2 отверстия с резьбой M10 сзади HDS-№ 10008</p>		<p><b>Рубительный нож</b> 930 x 295 x 25 мм 10 пазов 2 углубления сзади 2 отверстия с резьбой M12 сзади HDS-№ 14170</p>
	<p><b>Рубительный нож</b> 1130 x 220 x 20 мм 12 пазов 2 углубления сзади 2 отверстия с резьбой M10 сзади HDS-№ 11390</p>		<p><b>Рубительный нож</b> 1530 x 220 x 25 мм 3 отверстия с углублением с одной стороны, 3 отверстия с резьбой M16 сзади HDS-№ 11065</p>



ИНЖЕНЕРНОЕ РАЗРАБОТКА

# РУБИТЕЛЬНЫЕ НОЖИ И КОНТРНОЖИ

Ножи для Rudnick & Enners

Конструкция



PitchCut



GeoCut



ThermoCut



SteelCut

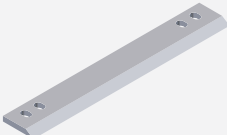
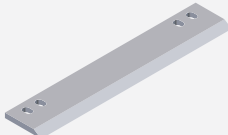






	<p><b>Рубительный нож</b> 220 x 220 x 20 мм 3 паза 2 отверстия с резьбой M10 сзади HDS-№ 12840</p>		<p><b>Рубительный нож</b> 530 x 130 x 12 мм 6 пазов 2 углубления сзади 2 отверстия с резьбой M8 сзади HDS-№ 11448</p>
	<p><b>Рубительный нож</b> 630 x 130 x 12 мм 7 пазов 2 углубления сзади 2 отверстия с резьбой M8 сзади HDS-№ 10027</p>		<p><b>Рубительный нож</b> 630 x 160 x 15 мм 7 пазов 2 углубления сзади 2 отверстия с резьбой M10 сзади HDS-№ 10009</p>
	<p><b>Рубительный нож</b> 780 x 160 x 15 мм 9 пазов 2 углубления сзади 2 отверстия с резьбой M10 сзади HDS-№ 10026</p>		<p><b>Рубительный нож</b> 780 x 220 x 20 мм 9 пазов 2 углубления сзади 2 отверстия с резьбой M10 сзади HDS-№ 10266</p>
	<p><b>Рубительный нож</b> 930 x 220 x 20 мм 10 пазов 2 углубления сзади 2 отверстия с резьбой M10 сзади HDS-№ 10067</p>		<p><b>Контрнож</b> 1020 x 80 x 15 мм HDS-№ 10271</p>
	<p><b>Контрнож</b> 1040 x 120 x 20 мм HDS-№ 10674</p>		<p><b>Контрнож</b> 1250 x 145 x 29 мм 12 продольных отверстий HDS-№ 10276</p>
	<p><b>Контрнож</b> 1450 x 145 x 29 мм 15 продольных отверстий HDS-№ 13424</p>	<p>ОПТИМИЗИРОВАННЫЙ ИНСТРУМЕНТ <b>HDS SW SoWa</b> ДЛЯ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА</p>	<p><b>HDS SoWa</b> Используя технологию «оптимизированный инструмент для лесопильного производства» мы можем изготовить любые ножи по чертежу или образцу.</p>



# РУБИТЕЛЬНЫЕ НОЖИ И КОНТРНОЖИ

Ножи для Vecoplan

Конструкция  PitchCut  GeoCut  ThermoCut  SteelCut

	<b>Рубительный нож</b> 580 x 90 x 14 мм 4 отверстия с резьбой M8 сзади  HDS-№ 11696		<b>Рубительный нож</b> 580 x 120 x 14 мм 4 отверстия с резьбой M8 сзади  HDS-№ 17458
	<b>Контрнож</b> 585 x 25 x 5 мм  HDS-№ 15340		<b>Рубительный нож</b> 680 x 120 x 14 мм 4 отверстия с резьбой M8 сзади  HDS-№ 13763
	<b>Контрнож</b> 685 x 25 x 5 мм  HDS-№ 12606		<b>Рубительный нож</b> 780 x 120 x 14 мм 2 отверстия с резьбой M8 сзади  HDS-№ 10265
	<b>Рубительный нож</b> 780 x 160 x 20 мм 4 отверстия с резьбой M12 сзади  HDS-№ 14364		<b>Контрнож</b> 785 x 25 x 5 мм  HDS-№ 12818

## Сделано на HDS, в Ремшайде, Германия

Инструмент HDS конструируют и изготавливают не просто в Германии, а именно в Ремшайде – инструментальной столице Германии. Именно там, где находится колыбель инструментальной промышленности, где и сегодня изготавливают качественный инструмент имеющий мировую известность.

Здесь в Ремшайде есть все, что нам нужно для производства инструмента высочайшего качества: опытные рабочие, компетентные специалисты, отличные поставщики и технология, сформированная столетиями традиция изготовления инструмента, за которую мы несем ответственность.



ИНЖЕНЕРНО-ПРОМЫШЛЕННАЯ КОМПАНИЯ