

HACK- UND GEGENMESSER

Messer für Haas

Ausführung



PitchCut




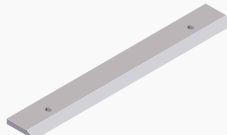
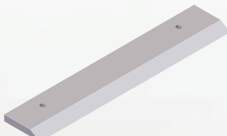

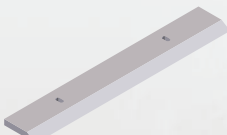

GeoCut



ThermoCut



SteelCut

	Hackmesser 530 x 85 x 14 mm 2 Gewinde M8 im Rücken HDS-Nr. 10476		Hackmesser 630 x 85 x 14 mm 2 Gewinde M8 im Rücken HDS-Nr. 10243
	Hackmesser 630 x 120 x 20 mm 2 Gewinde M8 im Rücken HDS-Nr. 10260		Gegenmesser 680 x 100 x 20 mm HDS-Nr. 10371
	Hackmesser 730 x 120 x 20 mm 2 Gewinde M8 im Rücken HDS-Nr. 10263		Gegenmesser 780 x 100 x 20 mm HDS-Nr. 10264

Messer für Klöckner

Ausführung



PitchCut



GeoCut



ThermoCut



SteelCut

	Hackmesser 430 x 85 x 14 mm 2 Gewinde M8 im Rücken HDS-Nr. 10060		Hackmesser 530 x 85 x 14 mm 2 Gewinde M8 im Rücken HDS-Nr. 10791
	Hackmesser 630 x 120 x 20 mm 2 Gewinde M8 im Rücken HDS-Nr. 10062		Gegenmesser 930 x 60 x 40 mm 12 Bohrungen, einseitig versenkt HDS-Nr. 10065
	Hackmesser 930 x 210 x 20 mm 10 Aussparungen, 2 Ausnehmungen, 2 Gewinde M8, 4 Gewinde M8 im Rücken HDS-Nr. 10066	 <p>SÄGEWERKOPTIMIERTE HDS SoWa WERKZEUGAUSLEGUNG</p>	
		HDS SoWa Durch unsere „SoWa Sägewerk-optimierte Werkzeugauslegung“ können wir Ihnen jedes Sägewerkmesser nach Zeichnung oder Muster liefern.	



HACK- UND GEGENMESSER

Messer für Pallmann

Ausführung



PitchCut



GeoCut



ThermoCut



SteelCut

	<p>Hackmesser 600 x 100 x 20 mm 6 Langlöcher 5 Gewinde M10 im Rücken HDS-Nr. 15347</p>		<p>Hackmesser 665 x 295 x 25 mm 7 Aussparungen 2 Ausnehmungen im Rücken 2 Gewinde M12 im Rücken HDS-Nr. 17455</p>
	<p>Hackmesser 780 x 220 x 20 mm 9 Aussparungen 2 Ausnehmungen im Rücken 2 Gewinde M10 im Rücken HDS-Nr. 11438</p>		<p>Hackmesser 870 x 295 x 25 mm 9 Aussparungen 2 Ausnehmungen im Rücken 2 Gewinde M12 im Rücken HDS-Nr. 13587</p>
	<p>Hackmesser 930 x 220 x 20 mm 10 Aussparungen 2 Ausnehmungen im Rücken 2 x Gewinde M10 im Rücken HDS-Nr. 10008</p>		<p>Hackmesser 930 x 295 x 25 mm 10 Aussparungen 2 Ausnehmungen im Rücken 2 Gewinde M12 im Rücken HDS-Nr. 14170</p>
	<p>Hackmesser 1130 x 220 x 20 mm 12 Aussparungen 2 Ausnehmungen im Rücken 2 Gewinde M10 im Rücken HDS-Nr. 11390</p>		<p>Hackmesser 1530 x 220 x 25 mm 3 Bohrungen, einseitig versenkt 3 Gewinde M16 im Rücken HDS-Nr. 11065</p>

HACK- UND GEGENMESSER

Messer für Rudnick & Enners

Ausführung



PitchCut



GeoCut



ThermoCut



SteelCut

	<p>Hackmesser 220 x 220 x 20 mm 3 Aussparungen 2 Gewinde M10 im Rücken HDS-Nr. 12840</p>		<p>Hackmesser 530 x 130 x 12 mm 6 Aussparungen 2 Ausnehmungen im Rücken 2 Gewinde M8 im Rücken HDS-Nr. 11448</p>
	<p>Hackmesser 630 x 130 x 12 mm 7 Aussparungen 2 Ausnehmungen im Rücken 2 Gewinde M8 im Rücken HDS-Nr. 10027</p>		<p>Hackmesser 630 x 160 x 15 mm 7 Aussparungen 2 Ausnehmungen im Rücken 2 Gewinde M10 im Rücken HDS-Nr. 10009</p>
	<p>Hackmesser 780 x 160 x 15 mm 9 Aussparungen, 2 Ausnehmungen im Rücken 2 Gewinde M10 im Rücken HDS-Nr. 10026</p>		<p>Hackmesser 780 x 220 x 20 mm 9 Aussparungen 2 Ausnehmungen im Rücken 2 Gewinde M10 im Rücken HDS-Nr. 10266</p>
	<p>Hackmesser 930 x 220 x 20 mm 10 Aussparungen, 2 Ausnehmungen im Rücken, 2 Gewinde M10 im Rücken HDS-Nr. 10067</p>		<p>Gegenmesser 1020 x 80 x 15 mm HDS-Nr. 10271</p>
	<p>Gegenmesser 1040 x 120 x 20 mm HDS-Nr. 10674</p>		<p>Gegenmesser 1250 x 145 x 29 mm 12 Langlöcher HDS-Nr. 10276</p>
	<p>Gegenmesser 1450 x 145 x 29 mm 15 Langlöcher HDS-Nr. 13424</p>	<p>SÄGEWERKOPTIMIERTE  WERKZEUGAUSLEGUNG</p>	<p>HDS SoWa Durch unsere „SoWa Sägewerk-optimierte Werkzeugauslegung“ können wir Ihnen jedes Sägewerkmesser nach Zeichnung oder Muster liefern.</p>





HACK- UND GEGENMESSER

Messer für Vecoplan

Ausführung



PitchCut



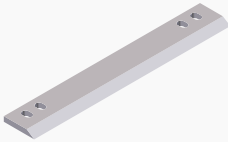
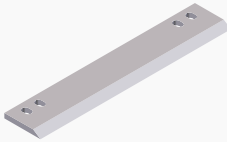

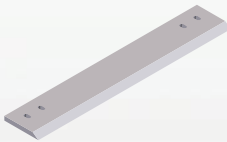




GeoCut



ThermoCut



SteelCut

	<p>Hackmesser 580 x 90 x 14 mm 4 Gewinde M8 im Rücken</p> <p>HDS-Nr. 11696</p>		<p>Hackmesser 580 x 120 x 14 mm 4 Gewinde M8 im Rücken</p> <p>HDS-Nr. 17458</p>
	<p>Gegenmesser 585 x 25 x 5 mm</p> <p>HDS-Nr. 15340</p>		<p>Hackmesser 680 x 120 x 14 mm 4 Gewinde M8 im Rücken</p> <p>HDS-Nr. 13763</p>
	<p>Gegenmesser 685 x 25 x 5 mm</p> <p>HDS-Nr. 12606</p>		<p>Hackmesser 780 x 120 x 14 mm 2 Gewinde M8 im Rücken</p> <p>HDS-Nr. 10265</p>
	<p>Hackmesser 780 x 160 x 20 mm 4 Gewinde M12 im Rücken</p> <p>HDS-Nr. 14364</p>		<p>Gegenmesser 785 x 25 x 5 mm</p> <p>HDS-Nr. 12818</p>

Made by HDS in Remscheid, Germany

HDS-Sägewerkzeuge werden nicht nur in Deutschland, sondern in der Werkzeugstadt Remscheid entwickelt, konstruiert und produziert. Genau dort, wo Deutschlands Wiege der Werkzeugindustrie war und seitdem Qualitätswerkzeuge von Weltruf gefertigt werden.

Hier in Remscheid haben wir alles, was wir für unsere herausragende HDS-Qualität benötigen: erfahrene Werker, kompetente Fachkräfte, hochwertige Zulieferer und ein Know-how, geformt und getragen von einer über die Jahrhunderte gewachsenen Werkzeugtradition, der auch wir uns verpflichtet fühlen.