

# WURZELREDUZIERMESSER

Messer für Springer

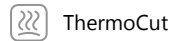
Ausführung



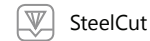
PitchCut



GeoCut



ThermoCut



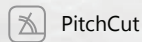
SteelCut

	<p><b>Wurzelreduziermesser</b> 60 x 54 x 40 mm 2 Bohrungen, beidseitig versenkt</p> <p>HDS-Nr. 10025</p>		<p><b>Wurzelreduziermesser</b> 64.72 x 54 x 40 mm 2 Bohrungen, beidseitig versenkt <b>ziehender Schnitt</b></p> <p>HDS-Nr. 10115</p>
	<p><b>HW-Wurzelreduziermesser</b> 60 x 46.95/40 x 40 mm 2 Bohrungen, beidseitig versenkt <b>einseitig HW-bestückt</b></p> <p>HDS-Nr. 10197</p>		<p><b>HDS SoWa</b> Durch unsere „SoWa Sägewerk-optimierte Werkzeugauslegung“ können wir Ihnen jedes Sägewerkmesser nach Zeichnung oder Muster liefern.</p>

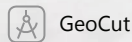
# SPANER- UND PROFILIERMESSER

Messer für Costa Righi

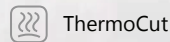
Ausführung



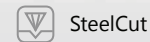
PitchCut



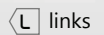
GeoCut



ThermoCut



SteelCut



links

	<p><b>Messer</b> 97 x 38 x 18/10.5 mm 1 Aussparung</p> <p>HDS-Nr. 10221 L / 10222 R</p>		<p><b>Messer</b> 97 x 38 x 18/10.5 mm 1 Aussparung</p> <p>HDS-Nr. 11654 L / 11655 R</p>
---	---	--	---

Messer für EWD

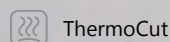
Ausführung



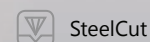
PitchCut



GeoCut



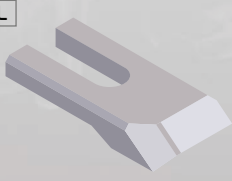
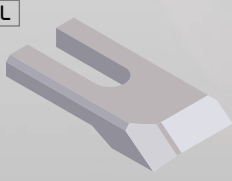
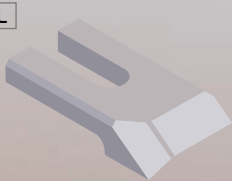
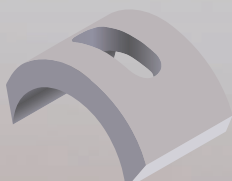
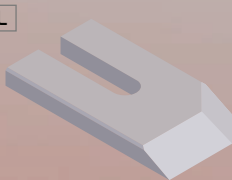
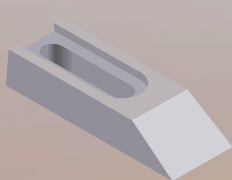
ThermoCut



SteelCut



links

	<p><b>Messer</b> 75 x 35 x 12.25/8.0 mm 1 Aussparung</p> <p>HDS-Nr. 10210 L / 10211 R</p>		<p><b>Messer</b> 75 x 35 x 12.5/8.0 mm 1 Aussparung</p> <p>HDS-Nr. 10212 L / 10213 R</p>
	<p><b>Messer</b> 75 x 39 x 15.9/9.0 mm 1 Aussparung 1 Gewinde M5 im Rücken</p> <p>HDS-Nr. 10042 L / 10043 R</p>		<p><b>Halbrundmesser</b> 120 x 80 x 15 mm 1 Langloch</p> <p>HDS-Nr. 10029</p>
	<p><b>Messer</b> 130 x 70 x 12 mm 1 Aussparung</p> <p>HDS-Nr. 10228 L / 10229 R</p>		<p><b>Messer</b> 145 x 52 x 26 mm 1 Langloch versenkt</p> <p>HDS-Nr. 10232</p>



# SPANER- UND PROFILIERMESSER

## Messer für EWD

### Ausführung



PitchCut



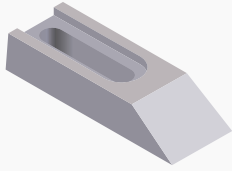
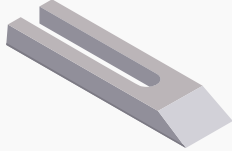
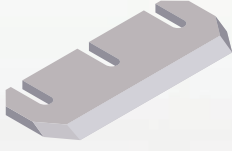
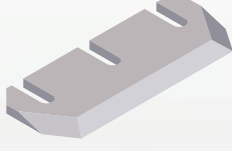
GeoCut



ThermoCut



SteelCut

	<b>Messer</b> 145 x 52 x 26 mm 1 Langloch versenkt 2 Gewinde M6 im Rücken  HDS-Nr. 10723		<b>Messer</b> 153 x 40 x 14,5 mm 1 Aussparung 1 Gewinde M6 im Rücken  HDS-Nr. 10058
	<b>Messer</b> 289 x 115 x 12 mm 3 Aussparungen, 2 x Gewinde M6 im Rücken, Seitenfase 48° / Seitenschräge 37° HDS-Nr. 10237		<b>Messer</b> 289 x 115 x 12 mm 3 Aussparungen, 2 x Gewinde M6 im Rücken, Seitenfase 29° / Seitenschräge 34° HDS-Nr. 10238

## Messer für Linck

### Ausführung



PitchCut



GeoCut



ThermoCut



SteelCut

	<b>Messer</b> 76 x 35 x 20 mm 1 x Gewinde M6 im Rücken mit Abschrägung 20 mm / 8° und 2 Seitenschrägen HDS-Nr. 10044		<b>Messer</b> 76 x 35 x 20 mm 1 Gewinde M6 im Rücken mit Abschrägung von 20 mm / 8°, Seiten gerade HDS-Nr. 10006
	<b>Messer</b> 100 x 40 x 12 mm 1 Aussparung 2 Gewinde M6 im Rücken  HDS-Nr. 10049		<b>Messer</b> 100 x 50 x 10 mm 1 offenes Langloch 2 offene Bohrungen, beidseitig angesenkt HDS-Nr. 10223
	<b>Messer</b> 105 x 41 x 8 mm 1 Langloch 1 Gewinde M5 im Rücken  HDS-Nr. 10007		<b>Messer</b> 105 x 45/32,8 x 8 mm 2 seitliche Ausnehmungen 1 Langloch 1 Gewinde M5 im Rücken HDS-Nr. 10053



# SPANER- UND PROFILIERMESSER

## Messer für Linck

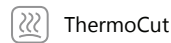
### Ausführung



PitchCut



GeoCut



ThermoCut



SteelCut



links

	<p><b>Messer</b> 105 x 92 x 12 mm 1 Aussparung 2 Gewinde M6 im Rücken</p> <p>HDS-Nr. 10005</p>		<p><b>Messer</b> 107 x 45 x 22.07/12 mm 1 Aussparung 2 Gewinde M6 im Rücken</p> <p>HDS-Nr. 16043 L / 16044 R</p>
	<p><b>Messer</b> 120 x 95 x 10 mm 2 seitliche Ausnehmungen 2 offene Langlöcher, 3 offene Bohrungen, beidseitig angesenkt</p> <p>HDS-Nr. 10056</p>		<p><b>Messer</b> 120 x 95 x 10 mm 2 seitliche Ausnehmungen 2 offene Langlöcher 2 Gewinde M5 im Rücken</p> <p>HDS-Nr. 10057</p>
	<p><b>Messer</b> 184 x 108 x 14 mm 2 Aussparungen 2 Gewinde M6 im Rücken</p> <p>HDS-Nr. 10059</p>		<p><b>Messer</b> 216 x 152 x 12 mm 3 Aussparungen 2 Gewinde M6 im Rücken</p> <p>HDS-Nr. 10696</p>
	<p><b>Messer</b> 270 x 152 x 12 mm 3 Aussparungen, 2 Gewinde M6 im Rücken, Seitenfase 32° / Seitenschräge 31,26°</p> <p>HDS-Nr. 10028</p>		<p><b>Messer</b> 270 x 152 x 12 mm 3 Aussparungen, 2 Gewinde M6 im Rücken, Seitenfase 41° / Seitenschräge 31,26°</p> <p>HDS-Nr. 10520</p>
	<p><b>Messer</b> 330 x 152 x 12 mm 3 Aussparungen 2 Gewinde M6 im Rücken</p> <p>HDS-Nr. 17179</p>	<p>SÄGEWERKOPTIMIERTE HDS SW <b>SoWa</b> WERKZEUGAUSLEGUNG</p>	<p><b>HDS SoWa</b> Durch unsere „SoWa Sägewerk-optimierte Werkzeugauslegung“ können wir Ihnen jedes Sägewerk-messer nach Zeichnung oder Muster liefern.</p>

## Messer für SAB

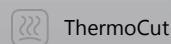
### Ausführung



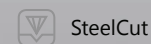
PitchCut



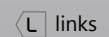
GeoCut





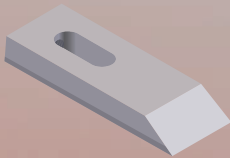
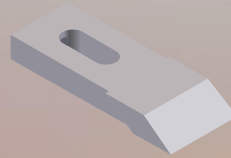
ThermoCut



SteelCut



links

	<p><b>Messer</b> 80 x 38 x 13.6/8 mm 1 Aussparung</p> <p>HDS-Nr. 11911 L / 11912 R</p>		<p><b>Messer</b> 80 x 42 x 15.2/9 mm 1 Aussparung 1 Gewinde M6</p> <p>HDS-Nr. 10548 L / 10484 R</p>
	<p><b>Messer</b> 109 x 38 x 14/13 mm 1 Langloch 1 Gewinde M8 im Rücken</p> <p>HDS-Nr. 10225</p>		<p><b>Messer</b> 109 x 44/38 x 14/13 mm 2 seitliche Ausnehmungen 1 Langloch 1 Gewinde M8 im Rücken</p> <p>HDS-Nr. 10226</p>



# SPANER- UND PROFILIERMESSER

## Messer für Söderhamn

### Ausführung



PitchCut



GeoCut



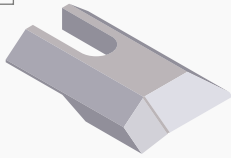
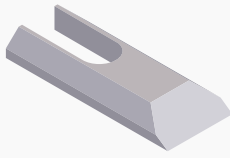
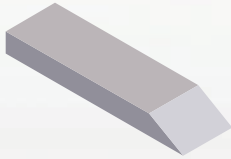
ThermoCut



SteelCut



links

	<p><b>Messer</b> 72 x 42 x 15.5/9.5 mm 1 Aussparung 1 Gewinde M6 im Rücken</p> <p>HDS-Nr. 11139 L / 11140 R</p>		<p><b>Messer</b> 75 x 29.9 x 9.5 mm 1 Aussparung 1 Gewinde M6 im Rücken</p> <p>HDS-Nr. 11136</p>
	<p><b>Messer</b> 90 x 24.8 x 10 mm 1 Gewinde M6 im Rücken</p> <p>HDS-Nr. 12918</p>		

## Messer für Veisto Hew Saw

### Ausführung



PitchCut



GeoCut




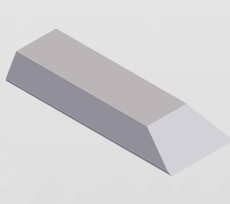
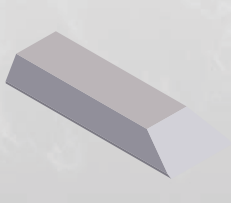


ThermoCut



SteelCut



links

	<p><b>Messer</b> 70 x 53 x 34/27.5 mm 1 Gewinde M12</p> <p>HDS-Nr. 10040 L / 10041 R</p>		<p><b>Messer</b> 82 x 25 x 10 mm 1 Gewinde M6 im Rücken</p> <p>HDS-Nr. 10218</p>
	<p><b>Messer</b> 82 x 30 x 10 mm 1 Gewinde M6 im Rücken</p> <p>HDS-Nr. 10500</p>		<p><b>Messer</b> 94.6 x 75/45 x 20/16 mm 1 Gewinde M16</p> <p>HDS-Nr. 10533 L / 10534 R</p>
	<p><b>Messer</b> 100.8 x 76.11/45 x 20/16 mm 1 Gewinde M16</p> <p>HDS-Nr. 10050 L / 10051 R</p>	<p>SÄGEWERKOPTIMIERTE <b>HDS SoWa</b> WERKZEUGAUSLEGUNG</p>	<p><b>HDS SoWa</b> Durch unsere „SoWa Sägewerk-optimierte Werkzeugauslegung“ können wir Ihnen jedes Sägewerk-messer nach Zeichnung oder Muster liefern.</p>

