

Фрезерно-брусующая линия с дисковыми пилами HDS



(1.1) Станок первого ряда

STABILO-профиль

Тип ESZF
односторонний
двойной градуиро-
ванный профиль
полотна

STABILO-преимущество

Тонкий пропил
или высокая
скорость подачи

Для карт раскроя, где
необходимы допол-
нительные внешние
пилы или N пилы, мы
рекомендуем пилы

+ STABILO
+ BASIC



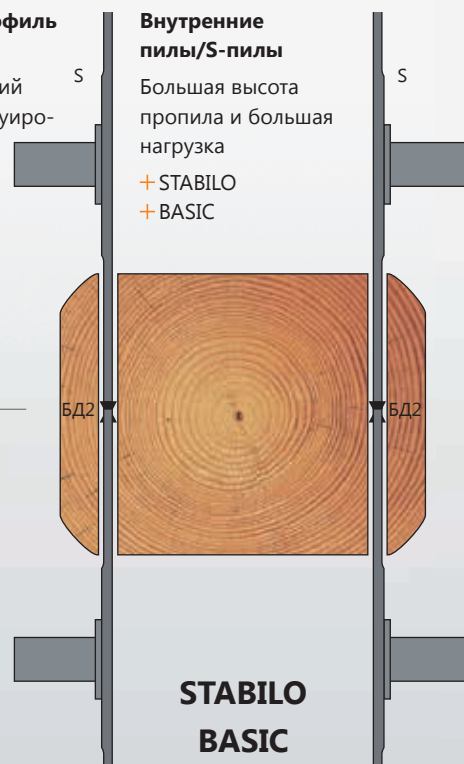
(1.2) Станок первого ряда

STABILO-профиль

Тип ESEF
односторонний
простой градуиро-
ванный
профиль
полотна

Внутренние пилы/S-пилы

Большая высота
пропила и большая
нагрузка
+ STABILO
+ BASIC



(2) Станок второго ряда

Дисковые пилы для станков второго ряда

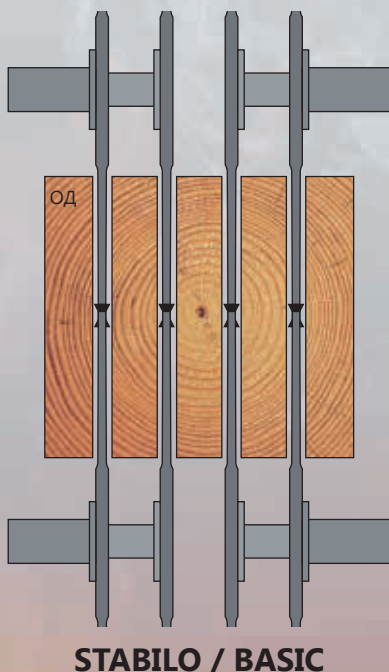
+ STABILO
+ BASIC

STABILO-профиль

Тип BSEF
двухсторонний простой
градуированный профиль
полотна

BASIC для станка второго ряда

При средних скоро-
стях подачи и средней
высоте пропила



(3) Обрезка кромки

Боковая доска

Обрезка кромки с помощью

+ BASIC

