

# TECHNOLOGIE



ABGESETZTE  
SÄGEBLATT-TECHNOLOGIE

**AST**

## STABILO im Vorschritt



### Individuelles Blattprofil

Nach der „SoWa Sägewerksoptimierte Werkzeugauslegung“ wird für jedes STABILO-Kreissägeblatt, das für die dynamische Steifigkeit entscheidende Blattprofil unter Berücksichtigung von über 30 Einflussfaktoren individuell für Ihr Schnittprogramm berechnet. Dabei stehen mit dem einseitig und beidseitig abgesetzten Blattprofil zwei Basiskonstruktionen zur Verfügung.

#### Im Vorschritt: STABILO mit einseitig abgesetztem Blattprofil

Das einseitig einfach oder zweifach abgesetzte Profil wird meist im Vorschritt eingesetzt. Durch die unterschiedlichen Schnithöhen treten seitlich variierende Sekundärkräfte auf. Das einseitig abgesetzte Blattprofil kompensiert dieses Ungleichgewicht, sodass sich die extreme dynamische Steifigkeit positiv auswirkt.

#### Im Nachschnitt: STABILO mit beidseitig abgesetztem Blattprofil

Im Nachschnitt herrscht durch die geringeren und annähernd gleichen Schnithöhen ein ausgewogeneres Kräfteverhältnis. Auch hier wirkt sich die hohe dynamische Steifigkeit extrem positiv aus, sodass die Schnittfuge reduziert werden kann.

### AST-Absatztypen

ESEF : einseitig einfach abgesetzt  
ESZF : einseitig zweifach abgesetzt

## STABILO im Nachschnitt



### AST-Absatztypen

BSEF : beidseitig einfach abgesetzt  
BSZF : beidseitig zweifach abgesetzt

### Die HDS Pluspunkte der STABILO

#### + Individuelles Blattprofil

ist für die dynamische Steifigkeit entscheidend und wird unter Berücksichtigung aller Faktoren ausgelegt und individuell berechnet

#### + Kleinere Schnittfuge oder höherer Vorschub

durch dynamische Steifigkeit der bewährten „AST Abgesetzte Sägeblatt-Technologie“

#### + Energieeinsparung

im Vergleich zu glatten Kreissägeblättern durch Reduktion der Schnittfuge

#### + Hohe Lebensdauer

durch äußerst massiven Grundkörper und dadurch für mehrere Regenerierungszyklen geeignet

#### + Geringere Lagerbelastung

durch die Verwendung kleinerer Schablonenringe

#### + Geringere Erwärmung

in der Zahnzone, da hier das Kreissägeblatt seine dünnste Stelle besitzt und somit die Reibungswärme des Sägemehls vermindert wird

#### + Räumschneiden im Bund,

die an der Modelseite den Bund vor übermäßiger Erwärmung und so vor Verbrennungen schützen

## CoolCut CC

CoolCut ▶

Unsere Kreissägeblätter BASIC und STABILO werden auf Wunsch mit der Option „CoolCut“ ausgestattet. Dabei wird das Kreissägeblatt im äußeren Bereich nochmals mit einer leichten Absenkung versehen.

CoolCut führt ebenso wie AST zu einer thermischen Entlastung des Stammblates, sodass die Schnittfuge reduziert werden kann oder sehr hohe Vorschübe gewählt werden können.

Optional kann die Absenkung am Zahnfuss zurückgenommen werden, wodurch sich die Lötfäche für HW- und Stellit-Zähne vergrößert und damit eine stabilere Zahnbestückung gewährleistet ist.

Um den CoolCut-Effekt zu erhöhen, steht auch die Option „double CoolCut“ zur Verfügung.

double  
**CoolCut CC**