

ABKÜRZUNGEN

AD	Absatzdurchmesser	L	links
AST	Absatzstärke	LO	links oben
AT	Absatztyp	LU	links unten
AW	Achswinkel λ	L/R	Positionierung
b	Stammbblattstärke am Zahn	M	Gewindegröße
BD	Bunddurchmesser	MF	Maschinenflansch
BS	beidseitig	MH	Maschinenhersteller
BSEF	beidseitig einfach	MT	Maschinentyp
BST	Bundstärke	n	Drehzahl
BSZF	beidseitig zweifach	NL	Nebenlöcher
CC	CoolCut freigefräster Grundkörper	NL _A	Nebenlochanzahl
CU	mit Kupfer vernietet	NL _d	Nebenlochdurchmesser
CV	Chrom-Vanadium	NL _{TK}	Nebenlochteilkreis
D	Durchmesser	NV	Spitzzahn
d	Bohrung	Octo	2+2+2+2 HW-Räumschneiden
Deka	2+2+2+2+2 HW-Räumschneiden	OF	Oberfläche
DKN	Doppelkeilnute	PF	Planlauf
DS	Dehnungsschlitze	PL	Passlöcher
Duo	2 HW-Räumschneiden	Plus	Grundkörper mit Zwischenzähnen
DW	Doppelwelle	PV	Bogenzahn
ESEF	einseitig einfach	R	rechts
ESEFL	einseitig einfach links	RO	rechts oben
ESEFR	einseitig einfach rechts	RS	HW-Räumschneiden
ES	einseitig	RS _A	Räumschneidenanzahl
ESL	einseitig links	RS _B	Räumschneidenbreite
ESR	einseitig rechts	RS _L	Räumschneidenlänge
ESZF	einseitig zweifach	RS _U	Räumschneidenüberstand
ESZFL	einseitig zweifach links	RU	rechts unten
ESZFR	einseitig zweifach rechts	SF	Schnittfuge
EW	Eckwinkel ϵ	SH	Schnitthöhe bis
F	Flachzahn	SL	Senklöcher
FD _A	Freifräsdurchmesser außen	SL _A	Senklochanzahl
FD _I	Freifräsdurchmesser innen	SL _d	Senklochdurchmesser innen
FS	Flachzahn mit Schutzfase	SL _D	Senklochdurchmesser außen
FST	Freifrässtärke	SL _{TK}	Senklochteilkreis
FT	Freifrästyp	SP	Spannung
FW	Freiwinkel α	ST	Stellit
FW _{GK}	Freiwinkel Grundkörper α_{GK}	STABILO	abgesetzter Grundkörper
FW _R	Radialfreiwinkel α_R	SW	Spanwinkel γ
FW _T	Tangentialfreiwinkel α_T	SWST	Schneidwerkstoff
G	gerader Grundkörper	Tetra	2+2 HW-Räumschneiden
GL	Gewindelöcher	TF	Trapez-Flachzahn
GL _A	Gewindelochanzahl	TK	Teilkreis
GL _{TK}	Gewindelochteilkreis	Tria	3 HW-Räumschneiden
GS	Geräuschdämpfungsschlitze	TT	Trapez-Trapezzahn
H	Hohlzahn	UZ	ungleiche Zahnteilung
HDS01	HW-Qualität I (Standard)	v _f	Vorschub
HDS02	HW-Qualität II	W	Wechselzahn
HDS03	HW-Qualität III	WRD	Walzringdurchmesser
Hexa	2+2+2 oder 3+3 HW-Räumschneiden	WST	Werkstoff
HRC	Härte (Rockwell)	Z	Zähnezahl
HT	Hoch-Tiefzahn	ZF	Zahnform
HW	Hartmetall	ZgMH	Zeichnung Maschinenhersteller
HWQ	HW-Qualität	ZH	Zahnhöhe
KN	Keilnute	ZH _{GK}	Zahnhöhe Grundkörper
KN _A	Keilnutenanzahl	ZRÜ	Zahnrücküberstand
KN _B	Keilnutenbreite	ZÜ	Zahnüberstand
KN _T	Keilnutentiefe	ZÜL	Zahnüberstand links
KN _W	Keilnutenweite	ZÜR	Zahnüberstand rechts
KS	Kühlschlitze	ZT	Zahntyp Grundkörper
KV	Wolfzahn (Standard)	ZZ „Plus“	Zwischenzähne