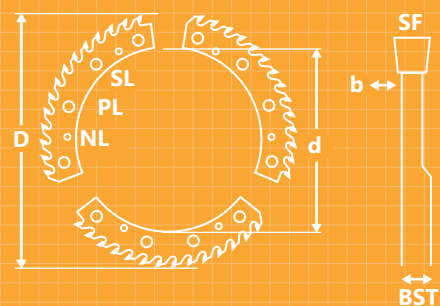


ФРЕЗЕРНЫЕ СЕГМЕНТЫ И ФРЕЗЫ

Сегменты для фрез производства HDS изготавливаются с прямым или с градуированным корпусом с уменьшенной толщиной полотна в области зубьев. Все сегменты конструируются и изготавливаются в соответствии с нашими параметрами качества.

Если в нашей базе данных сохранились данные, ранее изготовленных для Вас сегментов, мы можем в любое время автоматически изготовить их для Вас и гарантировать при этом отличное и стабильное качество продукции.

b толщина полотна . **BST** толщина фланца . **D** диаметр . **d** диаметр посадочного отверстия . **NL** поводковое отверстие . **PL** калибровочное отверстие . **SF** пропил . **SL** отверстие с фаской



Размеры: D x SF/b/BST x d

Сегмент для фрезерного станка Linck

Размеры 411.5 x 3.5/2.5/8.0 x 210 мм

Зубья 10 HW зубьев . тип зуба 4









Оснащение AST: односторонний слева градуированный от \varnothing 354 мм до 2.5 мм . 5 поводковых отверстий 9 мм односторонних справа с плоской фаской



ФРЕЗЕРНЫЕ СЕГМЕНТЫ И ФРЕЗЫ

Фрезерные сегменты и фрезы

































справа сверху и слева снизу справа снизу и слева сверху

 <p> </p> <p> </p>	<p>HW-фреза для HewSaw 316 x 4.0/3.5/6.9 x 70 мм, Z28 AST: односторонняя градуированная от Ø 256 мм до 3.5 мм, 2 шпоночных пазы, 4 поводковых отверстия 26.2 мм HDS-№ 11770 RO/LU HDS-№ 11772 RU/LO</p>	 <p> </p> <p> </p>	<p>HW-фреза для HewSaw 316 x 4.2/3.5/6.9 x 70 мм, Z30 AST: односторонняя градуированная от Ø 256 мм до 3.5 мм, 1 шпоночный паз HDS-№ 25334 RO/LU HDS-№ 25335 RU/LO</p>
 <p> </p> <p> </p>	<p>HW-фреза для HewSaw 330 x 4.2/3.5/6.9 x 70 мм, Z35 AST: односторонняя градуированная от Ø 266 мм до 3.5 мм, 1 шпоночный паз HDS-№ 25582 RO/LU HDS-№ 25583 RU/LO</p>	 <p> </p> <p> </p>	<p>HW-Fräsersegment для EWD 360 x 4.8/3.6 x 184 мм, Z12 2 поводковых отверстия 17 мм HDS-№ 12185 RU/LO + RO/LU</p>
 <p> </p> <p> </p>	<p>HW-фрезерный сегмент для Linck 401 x 3.5/2.5/8.0 x 200.4 мм, Z10 AST: односторонний градуированный от Ø 350 мм до 2.5 мм, 3 поводковых отверстия 11 мм односторонних с плоской фаской HDS-№ 10342 RU/LO HDS-№ 10305 RO/LU</p>	 <p> </p> <p> </p>	<p>HW-фрезерный сегмент для Linck 403 x 4.5/3.5/5.0 x 305 мм, Z10 AST: односторонний градуированный от Ø 366 мм до 2.5 мм, 4 отверстия с фаской 12 мм односторонних HDS-№ 11623 RU/LO HDS-№ 11622 RO/LU</p>
 <p> </p> <p> </p>	<p>HW-фрезерный сегмент для Linck 411 x 4.0/3.0/5.0 x 317 мм, Z7 AST: односторонний градуированный от Ø 361 мм до 3.0 мм, 4 отверстия с фаской 12 мм односторонних HDS-№ 10808 RU/LO HDS-№ 10807 RO/LU</p>	 <p> </p> <p> </p>	<p>HW-фрезерный сегмент для Linck 411.5 x 3.5/2.5/8.0 x 210 мм, Z10 AST: односторонний градуированный от Ø 354 мм до 2.5 мм, 5 поводковых отв. 9 мм односторонних с плоской фаской HDS-№ 11192 RU/LO HDS-№ 11191 RO/LU</p>
 <p> </p> <p> </p>	<p>HW-фрезерный сегмент для Linck 413.5 x 3.5/2.5/7.0 x 202 мм, Z9 AST: односторонний градуированный от Ø 372 мм до 2.5 мм, 5 поводковых отв. 9 мм односторонних с плоской фаской HDS-№ 13893 RU/LO HDS-№ 13894 RO/LU</p>	 <p> </p> <p> </p>	<p>HW-фрезерный сегмент для Linck 414 x 3.5/2.5/7.0 x 202 мм, Z11 AST: односторонний градуированный от Ø 372 мм до 2.5 мм, 5 поводковых отв. 9 мм односторонних с плоской фаской HDS-№ 19831 RU/LO HDS-№ 19832 RO/LU</p>
 <p> </p> <p> </p>	<p>HW-фрезерный сегмент для Linck 414 x 3.5/2.5/8.0 x 210 мм, Z10 AST: односторонний градуированный от Ø 354.6 мм до 2.5 мм, 5 поводковых отв. 9 мм односторонних с плоской фаской HDS-№ 12399 RU/LO HDS-№ 12398 RO/LU</p>	 <p> </p> <p> </p>	<p>HW-фрезерный сегмент для Linck 415 x 3.5/2.5/8.0 x 210 мм, Z11 AST: односторонний градуированный от Ø 354.6 мм до 2.5 мм, 5 поводковых отв. 9 мм односторонних с плоской фаской HDS-№ 17225 RU/LO HDS-№ 17224 RO/LU</p>

ФРЕЗЕРНЫЕ СЕГМЕНТЫ И ФРЕЗЫ

Фрезерные сегменты и фрезы

 справа сверху и  слева снизу  справа снизу и  слева сверху

 <p> </p>	<p>HW-фрезерный сегмент для Linck 415 x 4.5/3.5/9.0 x 210 мм, Z11 AST: одностор. градуированный от Ø 354.6 мм до 3.5 мм, 5 поводковых отв. 9 мм односторонних с плоской фаской, Усиленная конструкция! HDS-№ 22202 RU/LO HDS-№ 22203 RO/LU</p>	 <p> </p>	<p>HW-фрезерный сегмент для Linck 415 x 3.5/2.5/7.0 x 202 мм, Z24 AST: одностор. градуированный от Ø 370 мм до 2.5 мм, 18 поводковых отв. 9 мм односторонних с плоской фаской, Усиленная конструкция! HDS-№ 28650 RO/LU HDS-№ 28651 RU/LO</p>
 <p> </p>	<p>HW-фрезерный сегмент для Linck 497 x 3.5/2.5/8.0 x 200.4 мм, Z8 AST: односторонний градуированный от Ø 446 мм до 2.5 мм, 4 поводковых отверстия 13.5 мм HDS-№ 10031 RU/LO HDS-№ 10030 RO/LU</p>	 <p> </p>	<p>HW-фрезерный сегмент для Linck 497 x 3.5/2.5/8.0 x 200.4 мм, Z8 AST: односторонний градуированный от Ø 446 мм до 2.5 мм, 4 поводковых отв. 13.5 мм, из них 1 одностороннее с плоской фаской HDS-№ 16650 RU/LO HDS-№ 16649 RO/LU</p>
 <p> </p>	<p>HW-фрезерный сегмент для Linck 499 x 3.5/2.5/7.0 x 232 мм, Z10 AST: односторонний градуированный от Ø 446 мм до 2.5 мм, 5 поводковых отверстий 9 мм односторонних с плоской фаской HDS-№ 14224 RU/LO HDS-№ 14223 RO/LU</p>	 <p> </p>	<p>HW-фрезерный сегмент для Linck 501 x 3.5/2.5/8.0 x 200.4 мм, Z10 AST: односторонний градуированный от Ø 438.6 мм до 2.5 мм, 6 поводковых отв. 9 мм, из них 1 одностороннее с плоской фаской HDS-№ 17223 RU/LO HDS-№ 17222 RO/LU</p>
 <p> </p>	<p>HW-фрезерный сегмент для Linck 501 x 4.5/3.5/9.0 x 200.4 мм, Z10 AST: одностор. градуированный от Ø 438.6 мм до 3.5 мм, 6 поводковых отв. 9 мм, из них 1 одностор. с пл. фаской Усиленная конструкция! HDS-№ 22204 RU/LO HDS-№ 22205 RO/LU</p>	 <p> </p>	<p>HW-фрезерный сегмент для Linck 566 x 5.0/4.0 x 160 мм, Z27 4 поводковых отверстия 46 мм, 4 поводковых отверстия 25 мм HDS-№ 28649 RU/LO + RO/LU</p>
 <p>   </p>	<p>HW-фрезерный сегмент для Linck 566 x 5.0/4.0 x 160 мм, Z36 4 поводковых отверстия 46 мм, 6 поводковых отверстий 22 мм HDS-№ 19202 RU/LO + RO/LU</p>	 <p> </p>	<p>HW-фрезерный сегмент для Linck 566 x 5.0/4.0/6.0 x 160 мм, Z36 AST: одностор. градуированный от Ø 490 мм до 4 мм, 4 поводковых отв. 46 мм, 6 поводковых отв. 22 мм Усиленная конструкция! HDS-№ 25088 RO/LU HDS-№ 25089 RU/LO</p>

SoWa Оптимизированный инструмент для лесопильного производства

Весь инструмент HDS изготавливается с применением технологии «оптимизированный инструмент для лесопильного производства». Все сегменты и пильные кольца будут изготовлены специально для использования на Вашем предприятии. Кроме того, мы можем в любое время изготовить инструмент, который был уже однажды нами сконструирован и изготовлен для Вас, автоматизированным способом и с тем же качеством.

ОПТИМИЗИРОВАННЫЙ ИНСТРУМЕНТ



ДЛЯ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА