

CANTERCUT SPANERTROMMEL

Mit CANTERCUT erstklassig hackschnitzeln

Unsere CANTERCUT-Spanertrommeln werden je nach zu zerspannder Breite mit bis zu 8 Stufen ausgelegt, wobei die Anzahl der Messer pro Stufe abhängig von Vorschub, Drehzahl und der gewünschten Hackschnitzellänge ist. Für eine optimale Holzführung stehen auf Wunsch gelagerte Führungsteller zur Verfügung.

Je nach Anforderung können HDS-Spanertrommeln mit Schlichtringen oder Schlichtmessern ausgestattet werden. Es kann somit auf unterschiedlichste Anforderungen an die Schnittoberfläche

und das Hackgut reagiert werden. Ein schonender Abfluss der Hackschnitzel wird durch optimierte und große Spanabfuhröffnungen ermöglicht. Für die einfache Montage können alle Verschleißteile bei montierter Spanertrommel ausgetauscht werden. Je nach Erfordernis kann bei allen CANTERCUT-Spanertrommeln die Masse reduziert (hohe Dynamik) oder erhöht (ruhiger Lauf mit Schwungmasse) werden.

Die HDS Pluspunkte der CANTERCUT

+

Robuste Konstruktion aus Werkzeugstahl

Die CANTERCUT-Spanertrommel wird mit gewohnter Präzision aus Werkzeugstahl gefräst. Dies gewährleistet eine geringe Abnutzung und beugt Beschädigungen vor. Die besonders robuste CANTERCUT ist daher schon konstruktiv auf ein langes Werkzeugeleben ausgelegt.

+

Modularer Aufbau

Die Konstruktion aller HDS-Spanertrommeln erfolgt in modularer Bauweise. Die Grundkonstruktion der CANTERCUT kann einfach an verschiedene Hersteller angepasst werden. Im Einsatz befindet sich die CANTERCUT in Spanemaschinen führender Hersteller wie Linck, EWD, SAB, Söderhamn, Veisto Hew Saw, Prechtl usw.

+

Großer Nachschärbereich und lange Messerstandzeit

Zum Einsatz kommen HDS-Messer in bewährter Qualität mit hoher Standzeit. Außerdem ermöglicht die Konstruktion einen großen Nachschärbereich, sodass sich die Lebensdauer der Messer verlängert.

+

Kurze Rüstzeiten

Ein einfacher Austausch aller Verschleißteile und ein schneller Werkzeugwechsel zeichnen die CANTERCUT-Spanertrommel aus. So sind unter anderem die Messerhalter einzeln austauschbar. Optimierte Schrauben garantieren das schnelle Lösen aller Verbindungen.

+

Gleichmäßig hohe Hackschnitzelqualität

Aufgrund der konstruktiven Werkzeugeanordnung liefert die CANTERCUT eine kontinuierlich hohe Hackschnitzelqualität.

+

Vor- und nachschneidende Ausführung

CANTERCUT-Spanertrommeln sind sowohl in vorschneidend der als auch in nachschneidender Variante lieferbar.

+

Optionale Messeroptimierung

Die Geometrie der Schlichtmesser, die Messerstahlqualität oder die Ausführung des verwendeten Schlichtrings kann auf den speziellen Einsatzzweck im Sägewerk abgestimmt werden.





CANTERCUT SPANERTROMMEL

Spanertrommel



CANTERCUT Compact 480

Ausführung

Außen Durchmesser	480 mm
Schlichtringdurchmesser	480 mm
Zerspantiefe	115 mm
2-schneidig / 7-stufig	

Die Kompaktbauweise ermöglicht eine sehr nah an der Spanertrommel positionierte Holzführung.



CANTERCUT Compact 550 / I

Ausführung

Außen Durchmesser	547 mm
Schlichtringdurchmesser	345 mm
Zerspantiefe	105 mm
2-schneidig / 6-stufig	

Original Hersteller-Abmessung

Diese Spanertrommel ist mit anderem Führungsteller und ersetzen der zwei 2-teiligen Messerhalter mit Adapters auch 2-schneidig / 8-stufig für den Einsatz ohne Schlichtring umrüstbar.

Führungsteller für 8 Stufen



CANTERCUT Compact 550 / II

Ausführung

Außen Durchmesser	553 mm
Schlichtringdurchmesser	345 mm
Zerspantiefe	120 mm
2-schneidig / 7-stufig	

In dem stark durch Spänefluss zu Auswaschungen neigenden Bereich um die Stufen 1 und 2 wird bei dieser zur Original Abmessung modifizierten Ausführung jeweils ein austauschbarer 2-facher Messerhalter eingesetzt.

Messerhalter, zweifach

CANTERCUT SPANERTROMMEL

Spanertrommel



CANTERCUT Compact 580

Ausführung

Außendurchmesser	580 mm
Schluchtringdurchmesser	490 mm
Zerspantiefe	120 mm
3-schneidig / 2-stufig	

Original Hersteller-Abmessung



CANTERCUT 875

Ausführung

Außendurchmesser	875 mm
Schluchtringdurchmesser	465 mm
Zerspantiefe	140 mm
3-schneidig / 2-stufig	

Die Spanertrommel CANTERCUT 875 kann vorschneidend und nachschneidend ausgestattet werden.



CANTERCUT 880 / I

Ausführung

Außendurchmesser	882 mm
Einsatz ohne Schluchtring	
Zerspantiefe	200 mm
3-schneidig / 13-stufig	

Original Hersteller-Abmessung

Die stark belasteten 2-fachen Messerhalter der Messer für Stufe 1 + 2 können bei Verschleiß einfach ausgetauscht werden.

Messerhalter, zweifach



CANTERCUT SPANERTROMMEL

Spanertrommel

	<h3>CANTERCUT 880 / II</h3> <p>Ausführung</p> <table><tbody><tr><td>Außendurchmesser</td><td>882 mm</td></tr><tr><td>Schlichtringdurchmesser</td><td>460 mm</td></tr><tr><td>Zerspantiefe</td><td>190 mm</td></tr><tr><td>3-schneidig / 11-stufig</td><td></td></tr></tbody></table> <p>Original Hersteller-Abmessung</p> <p>⊕ Durch Ersetzen der Messerhalter mit Messerhalteradapters sowie das Einsetzen von 2-teiligen Messerhaltern für Schlichtmesser und eines anderen Führungstellers wird die CANTERCUT 880 / I für das arbeiten mit Schlichtring zur CANTERCUT 880 / II umgerüstet.</p> <p>Messerhalteradapter</p>	Außendurchmesser	882 mm	Schlichtringdurchmesser	460 mm	Zerspantiefe	190 mm	3-schneidig / 11-stufig	
Außendurchmesser	882 mm								
Schlichtringdurchmesser	460 mm								
Zerspantiefe	190 mm								
3-schneidig / 11-stufig									
	<h3>CANTERCUT 880 / III</h3> <p>Ausführung</p> <table><tbody><tr><td>Außendurchmesser</td><td>882 mm</td></tr><tr><td>Schlichtringdurchmesser</td><td>460 mm</td></tr><tr><td>Zerspantiefe</td><td>190 mm</td></tr><tr><td>3-schneidig / 11-stufig</td><td></td></tr></tbody></table> <p>⊕ In dem stark durch Spänefluss zu Auswaschungen neigenden Bereich um die Stufen 1 + 2 der CANTERCUT 880 / II wird bei der CANTERCUT 880 / III jeweils ein austauschbarer 2-facher Messerhalter optimierend eingesetzt.</p> <p>Messerhalter, zweifach</p>	Außendurchmesser	882 mm	Schlichtringdurchmesser	460 mm	Zerspantiefe	190 mm	3-schneidig / 11-stufig	
Außendurchmesser	882 mm								
Schlichtringdurchmesser	460 mm								
Zerspantiefe	190 mm								
3-schneidig / 11-stufig									
	<h3>CANTERCUT 950</h3> <p>Ausführung</p> <table><tbody><tr><td>Außendurchmesser</td><td>950 mm</td></tr><tr><td>Segmentdurchmesser 3-teilig</td><td>566 mm</td></tr><tr><td>Zerspantiefe</td><td>180 mm</td></tr><tr><td>3-schneidig / 2-stufig</td><td></td></tr></tbody></table>	Außendurchmesser	950 mm	Segmentdurchmesser 3-teilig	566 mm	Zerspantiefe	180 mm	3-schneidig / 2-stufig	
Außendurchmesser	950 mm								
Segmentdurchmesser 3-teilig	566 mm								
Zerspantiefe	180 mm								
3-schneidig / 2-stufig									

CANTERCUT SPANERTROMMEL

Spanertrommel



CANTERCUT 960 / I

Ausführung

Außendurchmesser	960 mm
Schluchtringdurchmesser	630 mm
Zerspantiefe	165 mm
2-schneidig / 3-stufig	

⊕ Diese Spanertrommel überzeugt durch eine große Zerspanung und weist eine besonders hohe Schwungmasse auf.



CANTERCUT 960 / II

Ausführung

Außendurchmesser	967 mm
Schluchtringdurchmesser	620 mm
Zerspantiefe	150 mm
3-schneidig / 4-stufig	

⊕ Um die Zerspantiefe noch etwas zu vergrößern, wurden bei der CANTERCUT 960 / II im Außenbereich noch zwei weitere Stufen integriert.



CANTERCUT 1200

Ausführung

Außendurchmesser	1220 mm
Schluchtringdurchmesser	850 mm
Zerspantiefe	160 mm
4-schneidig / 2-stufig	

⊕ Die besonders große Spanertrommel kann auch 6-schneidig pro Stufe konstruiert werden.