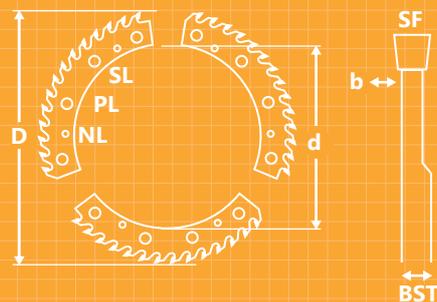


# FRÄSERSEGMENTE & SCHLICHTFRÄSER

HDS-Fräsersegmente und Schlichtfräser liefern wir mit geradem Grundkörper oder in der abgesetzten Variante mit reduzierter Stammbblattstärke in der Zahnzone. Natürlich werden alle Segmente nach unseren strengen Qualitätsparametern konstruiert und gefertigt.

Sobald die für Sie einmal produzierten Fräsersegmente und Schlichtfräser in unserer Datenbank hinterlegt sind, können wir Ihnen jederzeit automatisiert und in der Qualität reproduzierbare Segmente liefern. Wir garantieren Ihnen daher eine hervorragende und gleichbleibende Produktqualität.

**b Stammbblattstärke . BST Bundstärke . D Durchmesser . d Bohrung**  
**NL Nebenloch . PL Passloch . SF Schnittfuge . SL Senkloch**



Abmessung: D x SF/b/BST x d

## Fräsersegment für Linck

Abmessung 411.5 x 3.5/2.5/8.0 x 210 mm

Zähne 10 HW-Zähne . Zahntyp 4

Ausstattung AST: ab Ø 354 mm einseitig links abgesetzt auf 2.5 mm  
5 Nebenlöcher 9 mm einseitig rechts flach angesenkt



# FRÄSERSEGMENTE & SCHLICHTFRÄSER

Fräsersegmente & Schlichtfräser

rechts oben und links unten rechts unten und links oben

 <p> </p> <p></p>	<p><b>HW-Schlichtfräser für HewSaw</b> 316 x 4.0/3.5/6.9 x 70 mm, Z28 AST: ab Ø 256 mm einseitig abgesetzt auf 3.5 mm, 2 Keilnuten, 4 Nebenlöcher 26.2 mm</p> <p>HDS-Nr. 11770 RO/LU HDS-Nr. 11772 RU/LO</p>	 <p> </p> <p></p>	<p><b>HW-Schlichtfräser für HewSaw</b> 316 x 4.2/3.5/6.9 x 70 mm, Z30 AST: ab Ø 256 mm einseitig abgesetzt auf 3.5 mm, 1 Keilnute</p> <p>HDS-Nr. 25334 RO/LU HDS-Nr. 25335 RU/LO</p>
 <p> </p> <p></p>	<p><b>HW-Schlichtfräser für HewSaw</b> 330 x 4.2/3.5/6.9 x 70 mm, Z35 AST: ab Ø 266 mm einseitig abgesetzt auf 3.5 mm, 1 Keilnute</p> <p>HDS-Nr. 25582 RO/LU HDS-Nr. 25583 RU/LO</p>	 <p> </p> <p> </p>	<p><b>HW-Fräsersegment für EWD</b> 360 x 4.8/3.6 x 184 mm, Z12 2 Nebenlöcher 17 mm</p> <p>HDS-Nr. 12185 RU/LO + RO/LU</p>
 <p> </p> <p></p>	<p><b>HW-Fräsersegment für Linck</b> 401 x 3.5/2.5/8.0 x 200.4 mm, Z10 AST: ab Ø 350 mm einseitig abgesetzt auf 2.5 mm, 3 Nebenlöcher 11 mm einseitig flach angesenkt</p> <p>HDS-Nr. 10342 RU/LO HDS-Nr. 10305 RO/LU</p>	 <p> </p> <p></p>	<p><b>HW-Fräsersegment für Linck</b> 403 x 4.5/3.5/5.0 x 305 mm, Z10 AST: ab Ø 366 mm einseitig abgesetzt auf 2.5 mm, 4 Senklöcher 12 mm einseitig</p> <p>HDS-Nr. 11623 RU/LO HDS-Nr. 11622 RO/LU</p>
 <p> </p> <p></p>	<p><b>HW-Fräsersegment für Linck</b> 411 x 4.0/3.0/5.0 x 317 mm, Z7 AST: ab Ø 361 mm einseitig abgesetzt auf 3.0 mm, 4 Senklöcher 12 mm einseitig</p> <p>HDS-Nr. 10808 RU/LO HDS-Nr. 10807 RO/LU</p>	 <p> </p> <p></p>	<p><b>HW-Fräsersegment für Linck</b> 411.5 x 3.5/2.5/8.0 x 210 mm, Z10 AST: ab Ø 354 mm einseitig abgesetzt auf 2.5 mm, 5 Nebenlöcher 9 mm einseitig flach angesenkt</p> <p>HDS-Nr. 11192 RU/LO HDS-Nr. 11191 RO/LU</p>
 <p> </p> <p></p>	<p><b>HW-Fräsersegment für Linck</b> 413.5 x 3.5/2.5/7.0 x 202 mm, Z9 AST: ab Ø 372 mm einseitig abgesetzt auf 2.5 mm, 5 Nebenlöcher 9 mm einseitig flach angesenkt</p> <p>HDS-Nr. 13893 RU/LO HDS-Nr. 13894 RO/LU</p>	 <p> </p> <p></p>	<p><b>HW-Fräsersegment für Linck</b> 414 x 3.5/2.5/7.0 x 202 mm, Z11 AST: ab Ø 372 mm einseitig abgesetzt auf 2.5 mm, 5 Nebenlöcher 9 mm einseitig flach angesenkt</p> <p>HDS-Nr. 19831 RU/LO HDS-Nr. 19832 RO/LU</p>
 <p> </p> <p></p>	<p><b>HW-Fräsersegment für Linck</b> 414 x 3.5/2.5/8.0 x 210 mm, Z10 AST: ab Ø 354.6 mm einseitig abgesetzt auf 2.5 mm, 5 Nebenlöcher 9 mm einseitig flach angesenkt</p> <p>HDS-Nr. 12399 RU/LO HDS-Nr. 12398 RO/LU</p>	 <p> </p> <p></p>	<p><b>HW-Fräsersegment für Linck</b> 415 x 3.5/2.5/8.0 x 210 mm, Z11 AST: ab Ø 354.6 mm einseitig abgesetzt auf 2.5 mm, 5 Nebenlöcher 9 mm einseitig flach angesenkt</p> <p>HDS-Nr. 17225 RU/LO HDS-Nr. 17224 RO/LU</p>

# FRÄSERSEGMENTE & SCHLICHTFRÄSER

Fräsersegmente & Schlichtfräser

 rechts oben und  links unten  rechts unten und  links oben

 <p> </p>	<p><b>HW-Fräsersegment für Linck</b> 415 x 4.5/3.5/9.0 x 210 mm, Z11 AST: ab Ø 354.6 mm einseitig abgesetzt auf 3.5 mm, 5 Nebenlöcher 9 mm einseitig flach angesenkt <b>Verstärkte Ausführung!</b> HDS-Nr. 22202 RU/LO HDS-Nr. 22203 RO/LU</p>	 <p> </p>	<p><b>HW-Fräsersegment für Linck</b> 415 x 3.5/2.5/7.0 x 202 mm, Z24 AST: ab Ø 370 mm einseitig abgesetzt auf 2.5 mm, 18 Nebenlöcher 9 mm einseitig flach angesenkt <b>Verstärkte Ausführung!</b> HDS-Nr. 28650 RO/LU HDS-Nr. 28651 RU/LO</p>
 <p> </p>	<p><b>HW-Fräsersegment für Linck</b> 497 x 3.5/2.5/8.0 x 200.4 mm, Z8 AST: ab Ø 446 mm einseitig abgesetzt auf 2.5 mm, 4 Nebenlöcher 13.5 mm HDS-Nr. 10031 RU/LO HDS-Nr. 10030 RO/LU</p>	 <p> </p>	<p><b>HW-Fräsersegment für Linck</b> 497 x 3.5/2.5/8.0 x 200.4 mm, Z8 AST: ab Ø 446 mm einseitig abgesetzt auf 2.5 mm, 4 Nebenlöcher 13.5 mm, davon 1 einseitig flach angesenkt HDS-Nr. 16650 RU/LO HDS-Nr. 16649 RO/LU</p>
 <p> </p>	<p><b>HW-Fräsersegment für Linck</b> 499 x 3.5/2.5/7.0 x 232 mm, Z10 AST: ab Ø 446 mm einseitig abgesetzt auf 2.5 mm, 5 Nebenlöcher 9 mm einseitig flach angesenkt HDS-Nr. 14224 RU/LO HDS-Nr. 14223 RO/LU</p>	 <p> </p>	<p><b>HW-Fräsersegment für Linck</b> 501 x 3.5/2.5/8.0 x 200.4 mm, Z10 AST: ab Ø 438.6 mm einseitig abgesetzt auf 2.5 mm, 6 Nebenlöcher 9 mm, davon 1 einseitig flach angesenkt HDS-Nr. 17223 RU/LO HDS-Nr. 17222 RO/LU</p>
 <p> </p>	<p><b>HW-Fräsersegment für Linck</b> 501 x 4.5/3.5/9.0 x 200.4 mm, Z10 AST: ab Ø 438.6 mm einseitig abgesetzt auf 3.5 mm, 6 Nebenlöcher 9 mm, davon 1 einseitig flach angesenkt <b>Verstärkte Ausführung!</b> HDS-Nr. 22204 RU/LO HDS-Nr. 22205 RO/LU</p>	 <p> </p>	<p><b>HW-Fräsersegment für Linck</b> 566 x 5.0/4.0 x 160 mm, Z27 4 Nebenlöcher 46 mm, 4 Nebenlöcher 25 mm HDS-Nr. 28649 RU/LO + RO/LU</p>
 <p>   </p>	<p><b>HW-Fräsersegment für Linck</b> 566 x 5.0/4.0 x 160 mm, Z36 4 Nebenlöcher 46 mm, 6 Nebenlöcher 22 mm HDS-Nr. 19202 RU/LO + RO/LU</p>	 <p> </p>	<p><b>HW-Fräsersegment für Linck</b> 566 x 5.0/4.0/6.0 x 160 mm, Z36 AST: ab Ø 490 mm einseitig abgesetzt auf 4 mm, 4 Nebenlöcher 46 mm, 6 Nebenlöcher 22 mm <b>Verstärkte Ausführung!</b> HDS-Nr. 25088 RO/LU HDS-Nr. 25089 RU/LO</p>

## SoWa Sägewerkoptimierte Werkzeugauslegung

Alle HDS-Sägewerkzeuge durchlaufen unsere „SoWa Sägewerkoptimierte Werkzeugauslegung“. Daher werden Ihre Fräsersegmente und Schlichtfräser genau auf den Einsatz in Ihrem Sägewerk abgestimmt. Außerdem können wir die einmal für Sie konstruierten und gefertigten Sägewerkzeuge später jederzeit automatisiert und reproduzierbar in gleicher Qualität fertigen.

SÄGEWERKOPTIMIERTE  
  
 WERKZEUGAUSLEGUNG