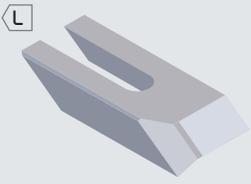
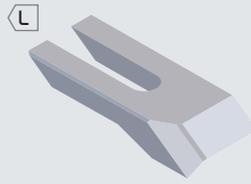


SPANER- UND PROFILIERMESSER

Für Costa Righi

Ausführung

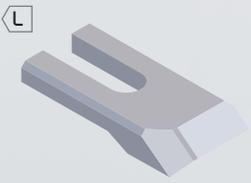
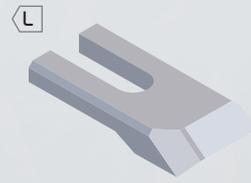
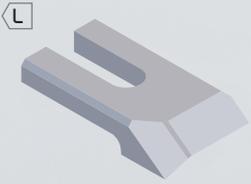
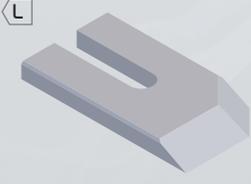
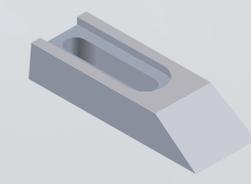
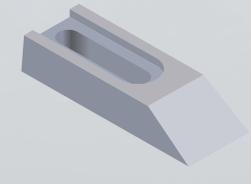
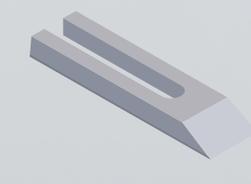
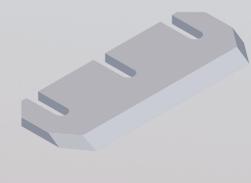
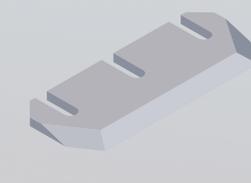


	<p>Messer 97 x 38 x 18/10.5 mm 1 Aussparung</p> <p>HDS-Nr. BC 10221 L / 10222 R</p>		<p>Messer 97 x 38 x 18/10.5 mm 1 Aussparung</p> <p>HDS-Nr. GC 11654 L / 11655 R</p>
---	--	--	--

Für EWD

Ausführung



	<p>Messer 75 x 35 x 12.25/8.0 mm 1 Aussparung</p> <p>HDS-Nr. BC 10210 L / 10211 R HDS-Nr. TC 16657 L / 16656 R</p>		<p>Messer 75 x 35 x 12.5/8.0 mm 1 Aussparung</p> <p>HDS-Nr. BC 10212 L / 10213 R</p>
	<p>Messer 75 x 39 x 15.9/9.0 mm 1 Aussparung 1 Gewinde M5 im Rücken</p> <p>HDS-Nr. BC 10042 L / 10043 R HDS-Nr. TC 24969 L / 24970 R</p>		<p>Halbrundmesser 120 x 80 x 15 mm 1 Langloch</p> <p>HDS-Nr. BC 10029</p>
	<p>Messer 130 x 70 x 12 mm 1 Aussparung</p> <p>HDS-Nr. BC 10228 L / 10229 R</p>		<p>Messer 145 x 52 x 26 mm 1 Langloch versenkt</p> <p>HDS-Nr. BC 10232</p>
	<p>Messer 145 x 52 x 26 mm 1 Langloch versenkt 2 Gewinde M6 im Rücken</p> <p>HDS-Nr. BC 10723 HDS-Nr. TC 19226</p>		<p>Messer 153 x 40 x 14.5 mm 1 Aussparung 1 Gewinde M6 im Rücken</p> <p>HDS-Nr. BC 10058 HDS-Nr. TC 20292</p>
	<p>Messer 289 x 115 x 12 mm 3 Aussparungen, 2 Gewinde M6 im Rücken, Seitenfase 48° / Seitenschräge 37°</p> <p>HDS-Nr. BC 10237</p>		<p>Messer 289 x 115 x 12 mm 3 Aussparungen, 2 Gewinde M6 im Rücken, Seitenfase 29° / Seitenschräge 34°</p> <p>HDS-Nr. BC 10238</p>



SPANER- UND PROFILIERMESSER

Für Linck

Ausführung



BC
BasicCut



PC
PitchCut



GC
GeoCut



TC
ThermoCut

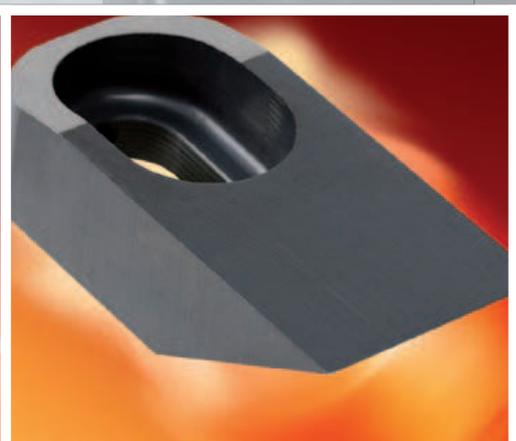


SC
SteelCut



links

	<p>Messer 76 x 35 x 20 mm, 1 Gewinde M6 im Rücken, mit Abschrägung 20 mm / 8° und 2 Seitenschrägen HDS-Nr. BC 10044 HDS-Nr. TC 20100</p>		<p>Messer 76 x 35 x 20 mm, 1 Gewinde M6 im Rücken, mit Abschrägung von 20 mm / 8°, Seiten gerade HDS-Nr. BC 10006 HDS-Nr. TC 20101</p>
	<p>Messer 100 x 40 x 12 mm 1 Aussparung 2 Gewinde M6 im Rücken HDS-Nr. BC 10049</p>		<p>Messer 100 x 50 x 10 mm 1 offenes Langloch 2 offene Bohrungen, beidseitig angesenkt HDS-Nr. BC 10223</p>
	<p>Messer 105 x 41 x 8 mm 1 Langloch 1 Gewinde M5 im Rücken HDS-Nr. BC 10007 HDS-Nr. TC 16736</p>		<p>Messer 105 x 45/32.8 x 8 mm, 2 seitliche Ausnehmungen, 1 Langloch, 1 Gewinde M5 im Rücken HDS-Nr. BC 10053 HDS-Nr. TC 24273</p>
	<p>Messer 105 x 68/55 x 8 mm 1 Langloch 2 Gewinde M5 im Rücken HDS-Nr. BC 12214</p>		<p>Messer 105 x 92 x 12 mm 1 Aussparung 2 Gewinde M6 im Rücken HDS-Nr. BC 10005 HDS-Nr. TC 19296</p>
	<p>Messer 107 x 45 x 22.07/12 mm 1 Aussparung 2 Gewinde M6 im Rücken HDS-Nr. BC 16043 L / 16044 R</p>		<p>Messer 120 x 95 x 10 mm 2 seitliche Ausnehmungen 2 offene Langlöcher, 3 offene Bohrungen, beidseitig angesenkt HDS-Nr. BC 10056</p>
	<p>Messer 120 x 95 x 10 mm 2 seitliche Ausnehmungen 2 offene Langlöcher 2 Gewinde M5 im Rücken HDS-Nr. BC 10057</p>		<p>Messer 184 x 108 x 14 mm 2 Aussparungen 2 Gewinde M6 im Rücken HDS-Nr. BC 10059</p>

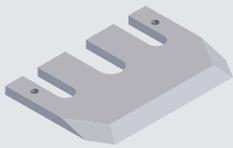
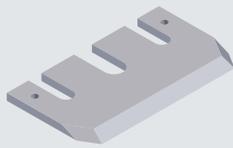
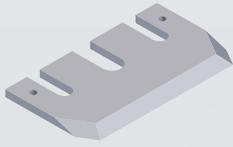
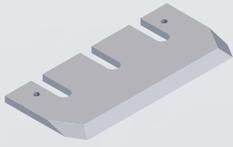


SPANER- UND PROFILIERMESSER

Für Linck

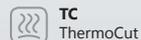
Ausführung

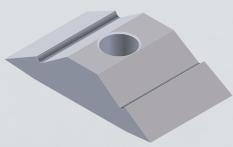
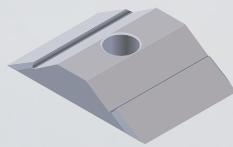
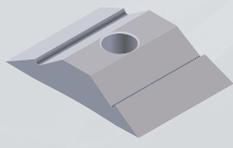
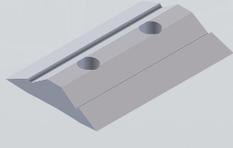


	<p>Messer 216 x 152 x 12 mm 3 Aussparungen 2 Gewinde M6 im Rücken</p> <p>HDS-Nr. BC 10696</p>		<p>Messer 270 x 152 x 12 mm 3 Aussparungen, 2 Gewinde M6 im Rücken, Seitenfase 32° / Seitenschräge 31.26°</p> <p>HDS-Nr. BC 10028</p>
	<p>Messer 270 x 152 x 12 mm 3 Aussparungen, 2 Gewinde M6 im Rücken, Seitenfase 41° / Seitenschräge 31.26°</p> <p>HDS-Nr. BC 10520</p>		<p>Messer 330 x 152 x 12 mm 3 Aussparungen 2 Gewinde M6 im Rücken</p> <p>HDS-Nr. BC 17179</p>

Für Lindex

Ausführung



	<p>Messer 62.4 x 35 x 13.7 mm 1 Bohrung, einseitig versenkt</p> <p>HDS-Nr. BC 28756</p>		<p>Messer 62.4 x 44.5 x 13.7 mm 1 Bohrung, einseitig versenkt Seiten unten angefast</p> <p>HDS-Nr. BC 10186</p>
	<p>Messer 62.4 x 44.5 x 13.7 mm 1 Bohrung, einseitig versenkt Seiten konkav</p> <p>HDS-Nr. BC 10420</p>		<p>Messer 62.4 x 47.3/34.5 x 13.7 mm 1 Bohrung, einseitig versenkt</p> <p>HDS-Nr. BC 10418 L / 10419 R</p>
	<p>Messer 83.9 x 56 x 12.9 mm 2 Bohrungen, einseitig versenkt</p> <p>HDS-Nr. BC 10836</p>		<p>Messer 114.5 x 62.4 x 13.7 mm 2 Bohrungen, einseitig versenkt</p> <p>HDS-Nr. BC 10227</p>





SPANER- UND PROFILIERMESSER

Für SAB

Ausführung



BC BasicCut



PC PitchCut



GC GeoCut



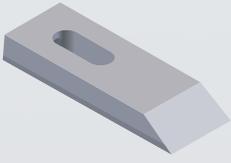
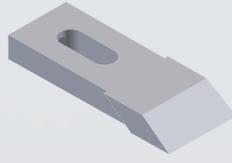
TC ThermoCut



SC SteelCut



links

	<p>Messer 80 x 38 x 13.6/8 mm 1 Aussparung</p> <p>HDS-Nr. BC 11911 L / 11912 R</p>		<p>Messer 80 x 42 x 15.2/9 mm 1 Aussparung 1 Gewinde M6 HDS-Nr. BC 10548 L / 10484 R HSD-Nr. TC 16738 L / 16737 R</p>
	<p>Messer 109 x 38 x 14/13 mm 1 Langloch 1 Gewinde M8 im Rücken HDS-Nr. BC 10225 HDS-Nr. TC 27481</p>		<p>Messer 109 x 44/38 x 14/13 mm 2 seit. Ausnehmungen, 1 Langloch, 1 Gewinde M8 im Rücken HDS-Nr. BC 10226 HDS-Nr. TC 27482</p>

Für Söderhamn

Ausführung



BC BasicCut



PC PitchCut



GC GeoCut



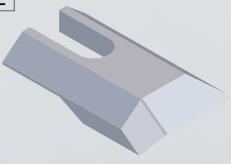
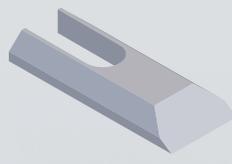
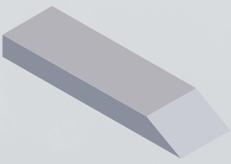
TC ThermoCut



SC SteelCut

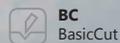


links

	<p>Messer 72 x 42 x 15.5/9.5 mm 1 Aussparung 1 Gewinde M6 im Rücken</p> <p>HDS-Nr. BC 11139 L / 11140 R</p>		<p>Messer 75 x 29.9 x 9.5 mm 1 Aussparung 1 Gewinde M6 im Rücken</p> <p>HDS-Nr. BC 11136</p>
	<p>Messer 90 x 24.8 x 10 mm 1 Gewinde M6 im Rücken</p> <p>HDS-Nr. BC 12918</p>	<p>SÄGEWERKOPTIMIERTE HDS SoWa WERKZEUGAUSLEGUNG</p>	<p>HDS SoWa Durch unsere „SoWa Sägewerk-optimierte Werkzeugauslegung“ können wir Ihnen jedes Sägewerk-messer nach Zeichnung oder Muster liefern.</p>

Für USNR

Ausführung



BC BasicCut



PC PitchCut



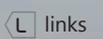
GC GeoCut



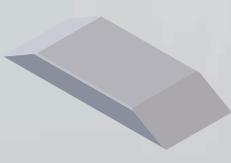
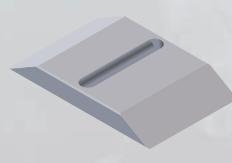
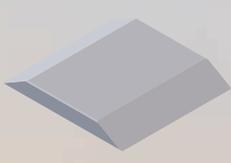
TC ThermoCut



SC SteelCut



links

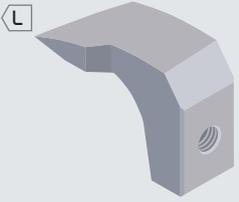
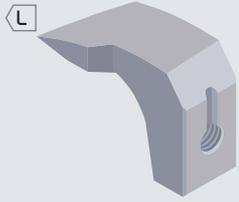
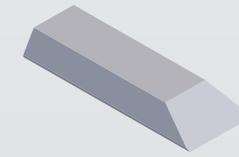
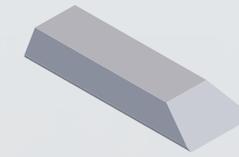
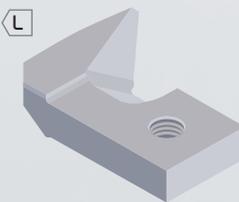
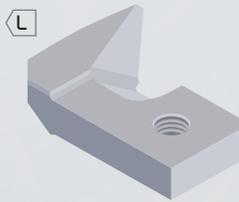
	<p>Messer 26.7 x 65.8 x 8 mm 1 Nut, fasenabgewandt</p> <p>HDS-Nr. BC 15452 HDS-Nr. TC 21406</p>		<p>Messer 41.2 x 65.8 x 8 mm 1 Nut</p> <p>HDS-Nr. BC 15451 HDS-Nr. TC 21405</p>
	<p>Messer 66.6 x 65.8 x 8 mm 1 Nut, fasenabgewandt</p> <p>HDS-Nr. BC 15450 HDS-Nr. TC 21404</p>		<p>Messer 223.6 x 65.8 x 8 mm 2 Bohrungen</p> <p>HDS-Nr. BC 15449 HDS-Nr. TC 21403</p>

SPANER- UND PROFILIERMESSER

Für Veisto Hew Saw

Ausführung

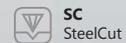


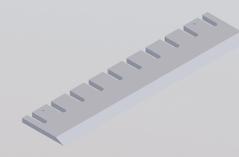
	<p>Messer 71.5 x 53 x 34/28 mm 1 Gewinde M12</p> <p>HDS-Nr. BC 10040 L / 10041 R HDS-Nr. TC 21147 L / 21148 R</p>		<p>Messer 71.5 x 53 x 34/28 mm 1 Gewinde M12 mit Nut im Rücken</p> <p>HDS-Nr. BC 21522 L / 21523 R HDS-Nr. TC 21581 L / 21582 R</p>
	<p>Messer 82 x 25 x 10 mm 1 Gewinde M6 im Rücken</p> <p>HDS-Nr. BC 10218 HDS-Nr. TC 20386</p>		<p>Messer 82 x 30 x 10 mm 1 Gewinde M6 im Rücken</p> <p>HDS-Nr. BC 10500 HDS-Nr. TC 18985</p>
	<p>Messer 94.6 x 75/45 x 20/16 mm 1 Gewinde M16</p> <p>HDS-Nr. BC 10533 L / 10534 R HDS-Nr. TC 16529 L / 16530 R</p>		<p>Messer 100.8 x 76.11/45 x 20/16 mm 1 Gewinde M16</p> <p>HDS-Nr. BC 10050 L / 10051 R HDS-Nr. TC 16525 L / 16527 R</p>

HACK- UND GEGENMESSER

Für Klöckner (teilweise Hæas)

Ausführung



	<p>Hackmesser 430 x 85 x 14 mm 2 Gewinde M8 im Rücken</p> <p>HDS-Nr. BC 10060</p>		<p>Hackmesser 530 x 85 x 14 mm 2 Gewinde M8 im Rücken</p> <p>HDS-Nr. BC 10791</p>
	<p>Hackmesser 630 x 120 x 20 mm 2 Gewinde M8 im Rücken</p> <p>HDS-Nr. BC 10062</p>		<p>Gegenmesser 930 x 60 x 40 mm 12 Bohrungen, einseitig versenkt</p> <p>HDS-Nr. BC 10065</p>
	<p>Hackmesser 930 x 210 x 20 mm 10 Aussparungen, 2 Ausnehmungen, 2 Gewinde M8, 4 Gewinde M8 im Rücken</p> <p>HDS-Nr. BC 10066</p>		<p>HDS SoWa Durch unsere „SoWa Sägewerk-optimierte Werkzeugauslegung“ können wir Ihnen jedes Sägewerkmesser nach Zeichnung oder Muster liefern.</p>