

HDS SÄGEWERKZEUGE

6 Unternehmen

10 Technologie



UNTERNEHMEN

Sägewerkzeuge für Sägewerke

Durch die Erfahrungen der letzten Jahre können wir Ihnen heute eine Vielzahl an hochwertigen und leistungsstarken Sägewerkzeugen anbieten, die noch stärker als bisher den Bedarf an Sägewerkzeugen im Sägewerk abdecken.

Zu unserem umfangreichen Produktprogramm gehören Kreissägeblätter der Marken BASIC, STABILO, TRIMCUT und CROSSCUT sowie eine Vielzahl an Segmenten und Schlichtringen in verschiedensten Ausführungen.

Mit Wurzelreduziermessern, Spaner- und Profiliermessern, Hack- und Gegenmessern sowie Zerspanermessern steht eine breite Palette Sägewerkmesser in unterschiedlichsten Ausführungsvarianten zur Verfügung.

Eine Vielzahl von Schablonenringen und Systemkomponenten sowie die SPINCUT-Wurzelreduzierwelle, die CANTERCUT-Spanertrommel und der PROFILCUT-Profilierfräser runden unser Programm „Sägewerkzeuge für Sägewerke“ ab.

HDS . DAS WERK MIT UNSEREN WERKERN IN DER WERKZEUGSTADT

REMSCHIED

WERKZEUGE .

TRADITION .

QUALITÄT .

INGENIEURE .

TECHNIKER .

WERKER .

MANAGEMENT .

HDS konstruiert und produziert in Remscheid. Damit stehen wir in der Tradition der deutschen Werkzeugstadt, in der heute Werkzeugfirmen von Weltruf zu Hause sind, die das Renommee unserer Stadt durch die bewährte „Werkzeugqualität aus Remscheid“ international geprägt haben.

Das „Made in Germany“ steht bei HDS für ein „Made in Remscheid“, denn hier finden wir die perfekten Zutaten, aus deren Mixtur unsere besten Sägewerkzeuge entstehen. Es sind unsere Ingenieure und Techniker, die ihre Erfahrungen und Kompetenzen im Remscheider Werkzeugbau gesammelt haben und ihr gesamtes Know-how in jede HDS-Entwicklung stecken. Es sind unsere Werker, die an den Maschinen ihr Bestes geben und mit ihren herausragenden Fähigkeiten unsere hohe Fertigungsqualität gewährleisten.

Natürlich sind es auch unsere Angestellten im Vertrieb und im Management, die von der Beratung und der Bestellung über die Auslegung und Produktion bis hin zur Endkontrolle und Auslieferung einen reibungslosen Ablauf garantieren.

Mit unserer hohen Fertigungstiefe stehen wir zu unserem Standort und wir fühlen uns dieser Region, unserer Stadt und eben der legendären „Werkzeugqualität aus Remscheid“ verpflichtet. Unsere Ingenieure und Techniker, unsere Werker und unsere Angestellten im Vertrieb, im Management und in der Verwaltung setzen diesen Anspruch täglich um.



UNTERNEHMEN

Unser Unternehmenslogo steht für „Präzision und Perfektion“ und dafür brennt in uns die Leidenschaft. Sie ist der Antrieb, um das Gegenwärtige für die Zukunft noch besser zu machen. Dabei sind es manchmal nur kleine Optimierungen, die Großes bewirken, und ein anderes Mal die Geburt einer konstruktiven Revolution, die die nächste Generation des Fortschritts einläutet.

Wir denken hierbei nicht nur konstruktiv in hundertstel oder gar tausendstel Millimetern, sondern auch kundenorientiert in ganz anderen Dimensionen wie sie sich beispielsweise durch Toolmanagement und Nachhaltigkeit darstellen.

Zwei Aspekte, die auf den ersten Blick nicht sonderlich viel miteinander zu tun haben und erst bei näherer Betrachtung ein interessantes Entwicklungspotenzial erkennen lassen.

Perfekt sind Sägewerkzeuge, wenn sie äußerst leistungsstark und ebenso standfest im Sägewerk arbeiten und sich außerdem noch als besonders effektiv und damit ressourcenschonend in der Holzbearbeitung erweisen. Dies ist bei HDS schon heute „State of the Art“. Doch unser Streben nach Perfektion geht weit über die eigentliche Herstellung von hochwertigen Sägewerkzeugen hinaus.

HDS . THE SAWMILL TOOL COMPANY

Deshalb konstruieren und fertigen wir schon heute Sägewerkzeuge in einer derartigen Materialgüte, dass diese sich mehrfach regenerieren lassen. Im Vergleich zu einer Neuanschaffung ist diese nachhaltige Materialverwendung sowohl aus ökonomischer als auch aus ökologischer Sicht ein äußerst interessantes Verfahren.

So einfach dieser heute zum Teil praktizierte Gedanke ist, so herausfordernder ist ein hierfür notwendiges Toolmanagement. Sägewerkzeuge müssen jederzeit in ausreichender Menge zur Verfügung stehen. Dies bedingt, dass „verbrauchte“ Sägewerkzeuge geprüft und regeneriert oder, wenn die Ermüdung des Materials ein Ende der Dienstjahre fordert, ersetzt werden müssen. Die Herausforderung liegt hierbei nicht nur im Werkstoff, sondern ebenso in der Informations- und Werkzeuglogistik. Dieser Herausforderung treten wir schon heute entgegen.

Perfektion lässt sich auch ganz einfach beschreiben: Vor nicht allzu langer Zeit buchte eine Kommission abgesetzter STABLO-Kreissägeblätter einen Regenerierungsaufenthalt im Werk. Eigentlich kein besonders erwähnenswerter Vorgang, wenn die Abgesetzten nicht Jahrgang 2007 gewesen wären ...

Dies ist Perfektion in Reinkultur: Über Jahre leistungsstark und standfest im Einsatz, dank der Schnittfugenreduzierung durch „AST Abgesetzte Sägeblatt-Technologie“ äußerst effektiv, durch Regenerierung mehrfach wiederverwendbar und daher von nachhaltiger Qualität. Dies ist unser Anspruch.

PERFEKTION

- . LEISTUNGSSTARK
- . STANDFEST
- . EFFEKTIV
- . NACHHALTIG
- . EFFIZIENT



HDS . THE SAWMILL TOOL COMPANY

Schon allein an unserer Historie lässt sich erkennen, dass die HDS-Group sich immer stärker auf den Werkzeugbedarf im Sägewerk spezialisiert hat.

Diese Entwicklung haben wir in den letzten Jahren forciert, denn wir sind der Auffassung, dass besonders leistungsfähige Sägewerkzeuge nur mit einem entsprechend hohen Spezialisierungs- und Kompetenzgrad auch zukünftig erfolgreich entwickelt, konstruiert und gefertigt werden können.

Daher haben wir mehr denn je unsere Kunden aus der Sägewerkindustrie und ihre Anforderungen an moderne Sägewerkzeuge in den Fokus unserer Unternehmenspolitik gerückt.

Wir sind kein passiver Werkzeuglieferant für Massenprodukte, sondern vielmehr der kompetente Spezialist für hoch effiziente Werkzeuglösungen im Sägewerkbereich. Dies ist unsere Profession, die unserer Slogan „HDS . THE SAWMILL TOOL COMPANY“ zum Ausdruck bringt.

HDS STEHT FÜR EINE DYNAMISCHE ENTWICKLUNG

2019 . „Mannlos“ in die dritte Schicht

Um dem permanenten Auftragsüberhang und dem Preisdruck gerecht zu werden, ermöglichen zunehmend Roboter auch die dritte Schicht. Je nach Aufgabenstellung übernehmen sie neben dem Be- und Entladen der Maschinen auch bereits optionale Aufgaben wie etwa das Reinigen der Werkstücke und Aufnahmen bis hin zum Fräsen, Entgraten oder Schleifen von Sägewerkzeugen.

2018 . Ausweitung der 5-Achs-Bearbeitung

Mit automatischer Werkzeugvermessung im integrierten Magazin bewältigen immer mehr 5-Achs-Bearbeitungszentren Arbeitsgänge zur Produktion von klassischen Sägewerkzeugen wie abgesetzte Kreissägeblätter, Sägewerkmesser oder Systemkomponenten. Durch automatische Palettenwechsler wurden zudem die Nebenzeiten erheblich reduziert.

2016 . Erneute Vergrößerung der Produktionsflächen

Durch die zunehmende Etablierung des Geschäftsbereiches Sägewerkzeuge für die Bedarfe von Sägewerken und die daraus resultierende hervorragende Auftragslage entstand in der Produktion erneuter Platzbedarf. In einem weiteren Bauabschnitt konnten die Flächen großzügig erweitert werden.

2014 . Erweiterung der Verwaltung und Produktion

Durch die starke Ausdehnung des Geschäftsbereiches Sägewerkzeuge erreichte das erst vor vier Jahren erbaute HDS-Gebäude seine Kapazitätsgrenze. Weitere Produktionshallen und ein neuer Bürotrakt wurden errichtet.

2013 . Übernahme der Sägenfabrik WIJAG (Wilms Jansen Germany)

Mit Integration der WIJAG rückte die bisherige Produktgruppe Kreissägeblätter noch stärker in den Mittelpunkt unseres Geschäftsfeldes Sägewerkzeuge.

2011 . Neustrukturierung der Geschäftsfelder

Durch die immer stärkere Fokussierung auf den Sägewerkbereich wurde eine neue Struktur der Geschäftsfelder notwendig, aus der dann die heutige HDS-Group GmbH entstand.

2010 . Neubau für Verwaltung und Produktion

HDS bezog im Remscheider Industriegebiet Bergisch Born erstmals ihr eigenes und aus damaliger Sicht großzügig bemessenes Unternehmensgebäude.

2009 . Übernahme des Unternehmens HT-Maschinenmesser GmbH

Die HDS Werkzeuge wurde durch die Integration des Remscheider Unternehmens HT-Maschinenmesser GmbH produktionstechnisch verstärkt.

2004 . Übernahme der Remscheider Maschinenmesser- und Sägenfabrik vom Hoff GmbH

Bereits fünf Jahre nach Gründung der HDS Werkzeug konnte der Geschäftsbereich mit der Integration des Remscheider Messer- und Sägenherstellers vom Hoff ausgebaut werden.

1999 . Gründung der HDS Werkzeuge

Diplom-Ingenieur Andreas Hindrichs, alleiniger Inhaber und Geschäftsführer, der zuvor beim Sägenhersteller Felde in der technischen Abteilung gearbeitet hatte, gründete in Remscheid das Unternehmen „HDS Werkzeuge“.

MEILENSTEINE

UNTERNEHMEN

Seit 2011 gliedert sich die HDS-Group in die drei Geschäftsfelder: HDS-Sägewerkzeuge, HDS-Auftragsfertigung und HDS-Engineering. In jedem Bereich bündeln sich entsprechende Kernkompetenzen und die hieraus resultierende Leistungserstellung. Alle Geschäftsfelder arbeiten eng zusammen und verantworten gemeinsam den hohen HDS-Qualitätsstandard unserer Produkte.

HDS-Sägewerkzeuge

Der Geschäftsbereich HDS-Sägewerkzeuge ist die Schnittstelle zwischen unseren Kunden aus der Sägeindustrie und der HDS-Group. Hier werden alle Vertriebs- und Marketingaktivitäten für unsere Sägewerkzeuge koordiniert. Dazu gehören auch unsere Kundenbetreuung und das gesamte Auftrags- und Servicemanagement.

HDS-Auftragsfertigung

Der Geschäftsbereich HDS-Auftragsfertigung umfasst die Produktion unserer innovativen Sägewerkzeuge. Auch von unserem Instandsetzungs- und Regenerierungsservice wird der hochmoderne Maschinenpark unserer Auftragsfertigung in Anspruch genommen. Alle Produkte und Leistungen der HDS-Auftragsfertigung unterliegen unseren strengen Qualitätsnormen.

HDS-Engineering

Unsere Entwicklung und Konstruktion ist im Geschäftsfeld HDS-Engineering untergebracht. In der Hightech-Abteilung wird insbesondere unsere „SoWa Sägewerkoptimierte Werkzeugauslegung“ durchgeführt. Hierbei werden unsere Sägewerkzeuge konstruktiv und fertigungstechnisch exakt auf die konkreten Einsatzbedingungen in den Sägewerken unserer Kunden abgestimmt.

Die Forschung und Entwicklung völlig neuer Sägewerkzeuge und die Konstruktion von optischen Mess- und Prüfmaschinen auch für unsere Produktion sind hier angesiedelt.



SoWa . Perfekt auf Ihre Sägelinie abgestimmte Sägewerkzeuge

Schon immer wurden HDS-Sägewerkzeuge individuell auf die Anforderungen im Sägewerk ausgelegt. Die erhöhte Leistungsfähigkeit derart optimierter Sägewerkzeuge verbunden mit der Zufriedenheit unserer Kunden hat uns bestärkt, diesen Optimierungsprozess fest in unserer Unternehmensphilosophie zu verankern und einheitlich zu bezeichnen.

„SoWa Sägewerkoptimierte Werkzeugauslegung“ bringt mit nur zwei Worten unseren Optimierungsprozess auf den Punkt.

SÄGEWERKOPTIMIERTE
HDS SoWa
WERKZEUGAUSLEGUNG

Mit unserem HDS-Programm „Sägewerkzeuge“ decken wir einen Großteil des Werkzeugbedarfs eines modernen Sägewerkes ab.

Für den Einsatz auf dem Rundholzplatz steht Ihnen unser robustes und mit auswechselbaren Zahnträgern ausgerüstetes CROSS-CUT-Kreissägeblatt mit einem Durchmesser von bis zu 2,8 Metern und die bewährte SPINCUT-Wurzelreduzierwelle zur Verfügung.

Beim Spanen versorgen wir Ihre Aggregate mit allen notwendigen Sägewerkzeugen. Dabei umfasst unser Angebot Segmente, Schlichtringe und Messer in unterschiedlichen Ausführungsvarianten. Für eine wirtschaftliche Leistungssteigerung bieten wir Ihnen mit unserer CANTERCUT-Spanertrommel eine komplette und optimal aufeinander abgestimmte Werkzeuglösung.

Für Profiler- und Fräsaggregate liefern wir neben unserem kompletten PROFILCUT-Profilierfräser sämtliche Schlichtringe, Schlichtsegmente, Schlichtmesser und die benötigten Systemkomponenten wie Segmentträger, Messerhalter, Druckplatten usw.

Für alle Kreissägeaggregate stehen mit unserer BASIC und der abgesetzten STABILO zwei Kategorien von Kreissägeblättern für den Hochleistungsbereich zur Auswahl. Für beide Kreissägeblätter steht eine Vielzahl technischer Raffinessen zur optimalen Auslegung auf den jeweiligen Einsatzzweck zur Verfügung.

In der anschließenden Weiterverarbeitung kommen HDS-Sägemesser und das speziell für das Trimmen entwickelte TRIM-CUT-Kreissägeblatt zum Einsatz.

HDS Sägewerkzeuge für die Sägelinie

HDS-Sägewerkzeuge für Spaneraggregat 1

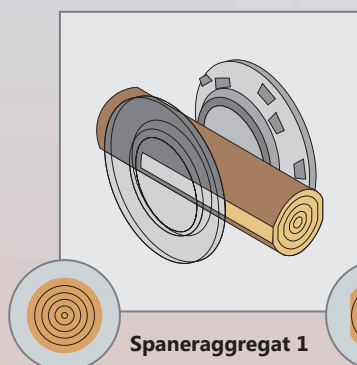
- + CANTERCUT-Spanertrommel
- + Schlichtringe
- + Schlichtsegmente
- + Schlicht- und Spanermesser
- + Messerhalter, Druckplatten
- + Schlichtringträger

HDS-Sägewerkzeuge für Spaneraggregat 2

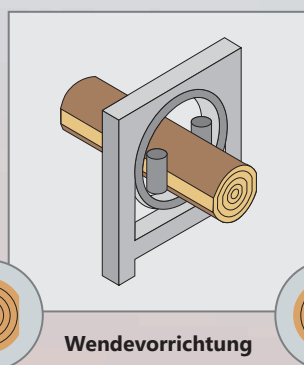
- + CANTERCUT-Spanertrommel
- + Schlichtringe
- + Schlichtsegmente
- + Schlicht- und Spanermesser
- + Messerhalter, Druckplatten
- + Schlichtringträger

HDS-Sägewerkzeuge für Sägefräsaggregat 1

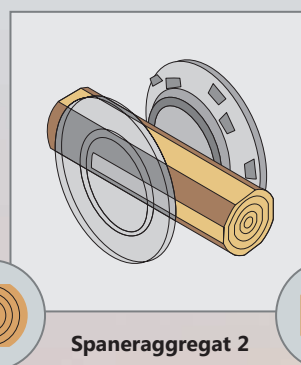
- + PROFILCUT-Profilierfräser
- + Schlichtring/-segment
- + Profilermesser
- + Messerhalter, Druckplatten
- + Segmentträger
- + STABILO-Kreissägeblätter
- + BASIC-Kreissägeblätter
- + Schablonenringe



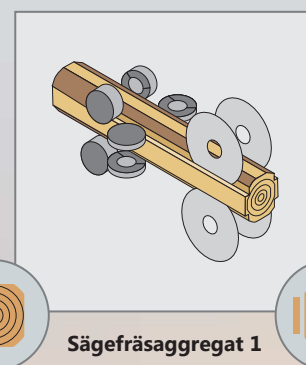
Spaneraggregat 1



Wendevorrichtung



Spaneraggregat 2



Sägefräsaggregat 1

STABILO . Perfekt für Hochleistungen im Vor- und Nachschnitt

Abgesetzte Kreissägeblätter definieren bis heute den Maßstab im Hochleistungsbereich, denn erst mit der Entwicklung der „AST Abgesetzte Sägeblatt-Technologie“ steht modernen Sägewerken ein hoch effizientes Kreissägeblatt zur Verfügung.

Heute haben sich Kreissägeblätter der STABILO-Klasse längst in den Sägewerken etabliert. Sie werden im Vorschnitt und seit einigen Jahren auch verstärkt im Nachschnitt eingesetzt und garantieren einen hoch effizienten Werkzeugeinsatz.



Das STABILO-Kreissägeblatt mit „AST Abgesetzter Sägeblatt-Technologie“ ermöglicht im Vergleich zu glatten Kreissägeblättern eine äußerst kleine Schnittfuge und damit eine effektive Schnittholzausbeute.

Schon der Markenname „STABILO“ deutet auf den massiven Grundkörper hin, der eine hohe Lebensdauer des Kreissägeblatts gewährleistet. Daher lässt sich eine STABILO auch mehrfach regenerieren.

In der Sägelinie wird die STABILO sowohl im Vor- als auch im Nachschnitt eingesetzt. Im Vorschnitt meistert das STABILO-Kreissägeblatt stärkste Belastungen, die sich aus dem Wunsch nach immer höheren Vorschüben bei hohen Schnitthöhen und einer

möglichst geringen Schnittfuge ergeben. Auch im Nachschnitt spielt die STABILO den Vorteil der Schnittfugen-Reduzierung bei hohen Vorschüben aus. Wird das Kreissägeblatt im Vor- und Nachschnitt eingesetzt, erhöht sich die Schnittholzausbeute in doppelter Hinsicht.

STABILO-Kreissägeblätter, die individuell auf Ihre Schnittprogramme ausgelegt werden, vereinen damit höchste Leistungsfähigkeit mit außerordentlich hoher Standfestigkeit und sorgen dank der Schnittfugenreduzierung für eine optimale Holzausbeute. Daher ist die STABILO das perfekte Kreissägeblatt für den Vor- und Nachschnittsbereich Ihrer Sägelinie.

HDS Sägewerkzeuge für die Sägelinie

HDS-Sägewerkzeuge für Sägefräsaggregat 2

- + PROFILCUT-Profilierfräser
- + Schlichtring/-segment
- + Profiliermesser
- + Messerhalter, Druckplatten
- + Segmentträger
- + STABILO-Kreissägeblätter
- + BASIC-Kreissägeblätter
- + Schablonenringe

HDS-Sägewerkzeuge für Nachschnittaggregat

- + STABILO-Kreissägeblätter
- + BASIC-Kreissägeblätter
- + Schablonenringe

