

## СЕГМЕНТЫ И ПИЛЬНЫЕ КОЛЬЦА

- 50 Сегменты для фрезерно-брюсующего станка и пильные кольца
- 52 Фрезерные сегменты и фрезы

# 3

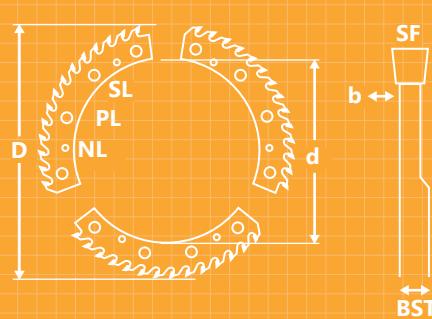


# СЕГМЕНТЫ И ПИЛЬНЫЕ КОЛЬЦА

Сегменты и пильные кольца изготавливаются по тем же строгим стандартам качества HDS, как и наши качественные дисковые пилы. Для этого используются только высококачественные марки стали, которые придают сегментам и кольцам необходимую стабильность. Они конечно могут быть восстановлены.

Сегменты и кольца имеют традиционную форму: ровное полотно как у наших пил BASIC или с уменьшением толщины полотна в области зубьев.

**b** толщина полотна . **BST** толщина фланца . **D** диаметр . **d** диаметр посадочного отверстия . **NL** поводковое отверстие . **PL** калибровочное отверстие . **SF** пропил . **SL** отверстие с фаской



Размеры:  $D \times SF/b/BST \times d$



## Сегмент для линии EWD

Размеры	555 x 6.2/5.0 x 450 мм для правой и левой стороны
Зубья	19 HW зубьев . тип зуба 4
Оснащение	6 отверстий с фаской 16 мм двухсторонних



# СЕГМЕНТЫ И ПИЛЬНЫЕ КОЛЬЦА

Сегменты и пильные кольца

слева и/или справа

 	<b>HW-пильное кольцо для NewSaw</b> 345 x 5.0/4.0/10.7 x 144 мм, Z36 AST: одностороннее градуированное от Ø 276 мм до 4.0 мм, 10 отверстий с резьбой M16  HDS-№ 24200 R HDS-№ 24199 L	 	<b>HW-пильное кольцо для SAB</b> 480 x 5.0/4.0/6.0 x 330 мм, Z60 AST: одностороннее градуированное от Ø 400 мм до 4.0 мм, 18 отверстий с фаской 11 мм односторонних  HDS-№ 16939 R HDS-№ 16938 L
 	<b>HW-сегмент для EWD</b> 555 x 5.8/5.0 x 450 мм, Z22 6 отверстий с фаской 16 мм двухсторонних  HDS-№ 11664	 	<b>HW-сегмент для EWD</b> 555 x 6.2/5.0 x 450 мм, Z19 6 отверстий с фаской 16 мм двухсторонних  HDS-№ 10547
 	<b>HW-сегмент для Linck</b> 570 x 4.5/3.5 x 430 мм, Z12 19 отверстий с фаской 11 мм односторонних, 3 поводковых отверстия 19 мм  HDS-№ 17227 R HDS-№ 17226 L	 	<b>HW-пильное кольцо для SAB</b> 630 x 4.0/3.0/6.0 x 480 мм, Z72 AST: одностороннее градуированное от Ø 550 мм до 3.0 мм, 18 отверстий с фаской 11 мм односторонних  HDS-№ 18220 R HDS-№ 18219 L
 	<b>HW-сегмент для Linck</b> 728 x 4.5/3.5 x 590 мм, Z14 18 отверстий с фаской 11.5 мм односторонних, 4 поводковых отверстия 20 мм  HDS-№ 11033 R HDS-№ 11034 L	 	<b>HW-пильное кольцо для Linck</b> 850 x 4.5/3.5/6.0 x 695 мм, Z78 AST: одностороннее градуированное от Ø 804 мм до 3.5 мм, 30 отверстий с фаской, 18 поводковых отверстий  HDS-№ 11744 R HDS-№ 11743 L
 	<b>HW-сегмент для Linck</b> 850.5 x 4.5/3.5 x 697.04 мм, Z13 17 отверстий с фаской 11 мм односторонних, 3 поводковых отверстия 20 мм  HDS-№ 15549 R HDS-№ 15547 L	 	<b>HW-пильное кольцо для Linck</b> 858 x 4.5/3.5/7.4 x 695 мм, Z60 AST: одностороннее градуированное от Ø 804 мм до 3.5 мм, 36 отверстий с фаской, 15 поводковых отверстий  HDS-№ 11364 R HDS-№ 11363 L

## SoWa Оптимизированный инструмент для лесопильного производства

Весь инструмент HDS изготавливается с применением технологии «оптимизированный инструмент для лесопильного производства». Все сегменты и пильные кольца будут изготовлены специально для использования на Вашем предприятии. Кроме того, мы можем в любое время изготовить инструмент, который был уже однажды нами сконструирован и изготовлен для Вас, автоматизированным способом и с тем же качеством.

ОПТИМИЗИРОВАННЫЙ ИНСТРУМЕНТ

  
SoWa

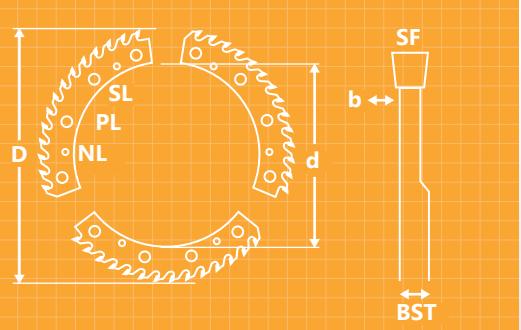
ДЛЯ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

# ФРЕЗЕРНЫЕ СЕГМЕНТЫ И ФРЕЗЫ

Сегменты для фрез производства HDS изготавливаются с прямым или с градуированным корпусом с уменьшенной толщиной полотна в области зубьев. Все сегменты конструируются и изготавливаются в соответствии с нашими параметрами качества.

Если в нашей базе данных сохранились данные, ранее изготовленных для Вас сегментов, мы можем в любое время автоматически изготовить их для Вас и гарантировать при этом отличное и стабильное качество продукции.

**b** толщина полотна . **BST** толщина фланца . **D** диаметр . **d** диаметр посадочного отверстия . **NL** поводковое отверстие . **PL** калибровочное отверстие . **SF** пропил . **SL** отверстие с фаской



Размеры: D x SF/b/BST x d



## Сегмент для фрезерного станка Linck

Размеры 411.5 x 3.5/2.5/8.0 x 210 мм

Зубья 10 HW зубьев . тип зуба 4

Оснащение AST: односторонний слева градуированный от Ø 354 мм до 2.5 мм . 5 поводковых отверстий 9 мм односторонних справа с плоской фаской



# ФРЕЗЕРНЫЕ СЕГМЕНТЫ И ФРЕЗЫ

Фрезерные сегменты и фрезы

справа сверху и слева снизу справа снизу и слева сверху

 	<p><b>HW-фреза для HewSaw</b> 316 x 4.0/3.5/6.9 x 70 мм, Z28 AST: односторонняя градуированная от Ø 256 мм до 3.5 мм, 2 шпоночных паза, 4 поводковых отверстия 26.2 мм HDS-№ 11770 RO/LU HDS-№ 11772 RU/LO</p>	 	<p><b>HW-фреза для HewSaw</b> 316 x 4.2/3.5/6.9 x 70 мм, Z30 AST: односторонняя градуированная от Ø 256 мм до 3.5 мм, 1 шпоночный паз HDS-№ 25334 RO/LU HDS-№ 25335 RU/LO</p>
 	<p><b>HW-фреза для EWD</b> 330 x 4.2/3.5/6.9 x 70 мм, Z35 AST: односторонняя градуированная от Ø 266 мм до 3.5 мм, 1 шпоночный паз HDS-№ 25582 RO/LU HDS-№ 25583 RU/LO</p>	 	<p><b>HW-Fräsersegment для EWD</b> 360 x 4.8/3.6 x 184 мм, Z12 2 поводковых отверстия 17 мм HDS-№ 12185 RU/LO + RO/LU</p>
 	<p><b>HW-фрезерный сегмент для Linck</b> 401 x 3.5/2.5/8.0 x 200.4 мм, Z10 AST: односторонний градуированный от Ø 350 мм до 2.5 мм, 3 поводковых отверстия 11 мм односторонних с плоской фаской HDS-№ 10342 RU/LO HDS-№ 10305 RO/LU</p>	 	<p><b>HW-фрезерный сегмент для Linck</b> 403 x 4.5/3.5/5.0 x 305 мм, Z10 AST: односторонний градуированный от Ø 366 мм до 2.5 мм, 4 отверстия с фаской 12 мм односторонних HDS-№ 11623 RU/LO HDS-№ 11622 RO/LU</p>
 	<p><b>HW-фрезерный сегмент для Linck</b> 411 x 4.0/3.0/5.0 x 317 мм, Z7 AST: односторонний градуированный от Ø 361 мм до 3.0 мм, 4 отверстия с фаской 12 мм односторонних HDS-№ 10808 RU/LO HDS-№ 10807 RO/LU</p>	 	<p><b>HW-фрезерный сегмент для Linck</b> 411.5 x 3.5/2.5/8.0 x 210 мм, Z10 AST: односторонний градуированный от Ø 354 мм до 2.5 мм, 5 поводковых отв. 9 мм односторонних с плоской фаской HDS-№ 11192 RU/LO HDS-№ 11191 RO/LU</p>
 	<p><b>HW-фрезерный сегмент для Linck</b> 413.5 x 3.5/2.5/7.0 x 202 мм, Z9 AST: односторонний градуированный от Ø 372 мм до 2.5 мм, 5 поводковых отв. 9 мм односторонних с плоской фаской HDS-№ 13893 RU/LO HDS-№ 13894 RO/LU</p>	 	<p><b>HW-фрезерный сегмент для Linck</b> 414 x 3.5/2.5/7.0 x 202 мм, Z11 AST: односторонний градуированный от Ø 372 мм до 2.5 мм, 5 поводковых отв. 9 мм односторонних с плоской фаской HDS-№ 19831 RU/LO HDS-№ 19832 RO/LU</p>
 	<p><b>HW-фрезерный сегмент для Linck</b> 414 x 3.5/2.5/8.0 x 210 мм, Z10 AST: односторонний градуированный от Ø 354.6 мм до 2.5 мм, 5 поводковых отв. 9 мм односторонних с плоской фаской HDS-№ 12399 RU/LO HDS-№ 12398 RO/LU</p>	 	<p><b>HW-фрезерный сегмент для Linck</b> 415 x 3.5/2.5/8.0 x 210 мм, Z11 AST: односторонний градуированный от Ø 354.6 мм до 2.5 мм, 5 поводковых отв. 9 мм односторонних с плоской фаской HDS-№ 17225 RU/LO HDS-№ 17224 RO/LU</p>

# ФРЕЗЕРНЫЕ СЕГМЕНТЫ И ФРЕЗЫ

Фрезерные сегменты и фрезы

справа сверху и слева снизу справа снизу и слева сверху

	<b>HW-фрезерный сегмент для Linck</b> 415 x 4.5/3.5/9.0 x 210 мм, Z11 AST: одностор. градуированный от Ø 354.6 мм до 3.5 мм, 5 поводковых отв. 9 мм односторонних с плоской фаской, <b>Усиленная конструкция!</b> HDS-№ 22202 RU/LO HDS-№ 22203 RO/LU		<b>HW-фрезерный сегмент для Linck</b> 415 x 3.5/2.5/7.0 x 202 мм, Z24 AST: одностор. градуированный от Ø 370 мм до 2.5 мм, 18 поводковых отв. 9 мм односторонних с плоской фаской, <b>Усиленная конструкция!</b> HDS-№ 28650 RO/LU HDS-№ 28651 RU/LO
	<b>HW-фрезерный сегмент для Linck</b> 497 x 3.5/2.5/8.0 x 200.4 мм, Z8 AST: односторонний градуированный от Ø 446 мм до 2.5 мм, 4 поводковых отверстия 13.5 мм  HDS-№ 10031 RU/LO HDS-№ 10030 RO/LU		<b>HW-фрезерный сегмент для Linck</b> 497 x 3.5/2.5/8.0 x 200.4 мм, Z8 AST: односторонний градуированный от Ø 446 мм до 2.5 мм, 4 поводковых отв. 13.5 мм, из них 1 одностороннее с плоской фаской HDS-№ 16650 RU/LO HDS-№ 16649 RO/LU
	<b>HW-фрезерный сегмент для Linck</b> 499 x 3.5/2.5/7.0 x 232 мм, Z10 AST: односторонний градуированный от Ø 446 мм до 2.5 мм, 5 поводковых отверстий 9 мм односторонних с плоской фаской HDS-№ 14224 RU/LO HDS-№ 14223 RO/LU		<b>HW-фрезерный сегмент для Linck</b> 501 x 3.5/2.5/8.0 x 200.4 мм, Z10 AST: односторонний градуированный от Ø 438.6 мм до 2.5 мм, 6 поводковых отв. 9 мм, из них 1 одностороннее с плоской фаской HDS-№ 17223 RU/LO HDS-№ 17222 RO/LU
	<b>HW-фрезерный сегмент для Linck</b> 501 x 4.5/3.5/9.0 x 200.4 мм, Z10 AST: одностор. градуированный от Ø 438.6 мм до 3.5 мм, 6 поводковых отв. 9 мм, из них 1 одностор. с пл. фаской <b>Усиленная конструкция!</b> HDS-№ 22204 RU/LO HDS-№ 22205 RO/LU	 	<b>HW-фрезерный сегмент для Linck</b> 566 x 5.0/4.0 x 160 мм, Z27 4 поводковых отверстия 46 мм, 4 поводковых отверстия 25 мм  HDS-№ 28649 RU/LO + RO/LU
 	<b>HW-фрезерный сегмент для Linck</b> 566 x 5.0/4.0 x 160 мм, Z36 4 поводковых отверстия 46 мм, 6 поводковых отверстий 22 мм  HDS-№ 19202 RU/LO + RO/LU	 	<b>HW-фрезерный сегмент для Linck</b> 566 x 5.0/4.0/6.0 x 160 мм, Z36 AST: одностор. градуированный от Ø 490 мм до 4 мм, 4 поводковых отв. 46 мм, 6 поводковых отв. 22 мм <b>Усиленная конструкция!</b> HDS-№ 25088 RO/LU HDS-№ 25089 RU/LO

## SoWa Оптимизированный инструмент для лесопильного производства

Весь инструмент HDS изготавливается с применением технологии «оптимизированный инструмент для лесопильного производства». Все сегменты и пильные кольца будут изготовлены специально для использования на Вашем предприятии. Кроме того, мы можем в любое время изготовить инструмент, который был уже однажды нами сконструирован и изготовлен для Вас, автоматизированным способом и с тем же качеством.

ОПТИМИЗИРОВАННЫЙ ИНСТРУМЕНТ

**SoWa**  
ДЛЯ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА



# ВОССТАНОВЛЕНИЕ

## Долгая жизнь Вашего инструмента

Мы восстанавливаем лесопильный инструмент, так как ремонт и восстановление Вашего инструмента намного экономичнее, чем приобретение нового.

Инструмент можно ремонтировать непосредственно у нас на предприятии по стандартам качества HDS. Особенно имеет смысл производить полное восстановление высококачественных дисковых пил, сегментов и подчищающих колец, изготовленных с использованием технологии AST и

имеющим, как правило, прочную конструкцию. Восстановление инструмента можно повторять неоднократно и тем самым увеличивать свою прибыль за счет увеличения срока службы инструмента в несколько раз.

Позвольте нам привести Ваш инструмент в исправность или восстановить его. И тогда у Вас отпадет необходимость покупать новый, а Ваш бывший в употреблении инструмент будет выглядеть как новый.

